



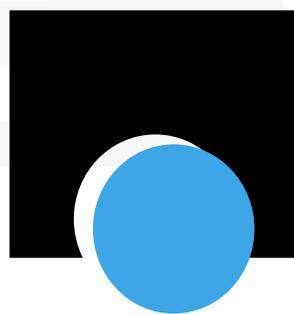
**MEVACO**  
Metal Viviente

CATALOGO TECNICO

CHAPAS ESTRUCTURALES

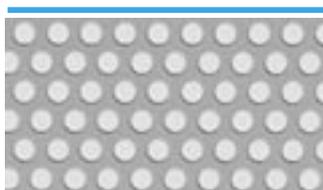
CHAPAS PERFORADAS

METAL DESPLEGADO



# MEVACO

Metal Viviente



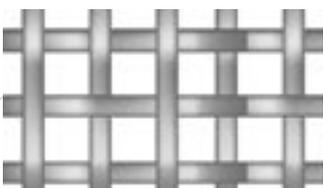
**CHAPAS PERFORADAS**



**CHAPAS ESTRUCTURALES**



**METAL DESPLEGADO**



**MALLAS / TEJIDOS METALICOS**

**Mevaco Argentina S.R.L.**

Roberto Wernicke 573 - C.P. B1609DOG

Boulogne Sur Mer - Buenos Aires - Argentina

Tel/fax: (011) 4763 - 2006 Líneas Rotativas

[info@mevaco-arg.com.ar](mailto:info@mevaco-arg.com.ar)

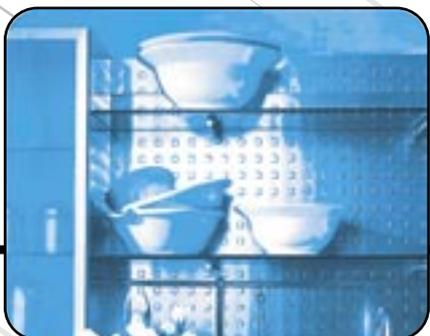
[www.mevaco-arg.com.ar](http://www.mevaco-arg.com.ar)

# MEVACO



**MEVACO** Argentina surge en 1997 mediante la asociación entre Vultor S.A., fundada en 1920 y **MEVACO** Internacional Holding, con sede en Alemania.

Desde el inicio de sus actividades la empresa ha invertido constantemente en equipamientos, tecnología y recursos humanos, convirtiéndose en una de las plantas más eficientes y con mayor capacidad de producción de América Latina. Actualmente nuestra área de influencia es América del Sur, América del Norte, Sudáfrica y Australia.



## FILOSOFIA

### TECNOLOGIA

Contamos con la maquinaria más moderna del mercado. Mediante la actualización, investigación y desarrollo constante de nuevos conceptos de producción estamos en condiciones de ofrecerle precio, calidad internacional y rapidez de entrega.

### DISEÑO

Nuestros productos se caracterizan por un criterio moderno e innovador aplicable a todo tipo de diseños para los rubros de decoración, arquitectura y construcción.

### EXPERIENCIA

La fusión con MEVACO International Holding nos permite brindarle no sólo 70 años de desarrollo en el país sino también todo el potencial de una industria de avanzada a nivel internacional.

### SERVICIO

Un equipo de trabajo que en todas las áreas se compromete a la atención del cliente en forma eficiente y ágil.

### EFICIENCIA

Plazo de entrega: amplia variedad y cantidad de stock de Chapa Perforada, Mallas de Acero; Perfiles Auto-ajustables y Metal Desplegado.

### PENSAMIENTO GLOBAL

Somos una empresa en permanente expansión, nuestra meta es extender fronteras para acercarnos a nuestros clientes.

### VISION

Mediante una moderna gestión de negocios y el constante desarrollo de última tecnología apuntamos a ser líderes en calidad, eficiencia y servicio.

### INFORMACION

Rápida y clara respuesta a sus necesidades concretas.





**MEVACO**  
Metal Viviente

## FORMATOS DE CHAPA

### Formatos de Chapa:

Los formatos Standard para entrega inmediata son: 1000 x 2000 y 1220 x 2440 mm.

Por las características de nuestra maquinaria de alto rendimiento partimos para la realización de los trabajos de bobinas (Rollos) o Planchas. Lo cual nos permite perforar en anchos de 1000 mm, 1220 mm y 1500 mm. Los largos y anchos se ajustan a la necesidad del cliente. Con lo cual podemos entregar piezas a medida de perfecta terminación y Planicidad.

## TIPOS DE MATERIAL

### Los Materiales

Los materiales que perforamos en mayor volumen son: Hierro (Laminado en Frío y En Caliente), Acero Galvanizado; Acero Inoxidable, Aluminio, Bronce y todo material laminado que permita ser perforado mediante prensas anchas, seccionales o CNC.

### Materiales Especiales: Especificaciones

Es muy importante que se especifiquen las características de los materiales que se solicitan, como ser: Tipo de perforado y Distancia entre perforaciones, dureza del material, variedad de acero inoxidable o aluminio, espesor y medidas de piezas. Muchos materiales presentan diversas alternativas (Ej. Inoxidable 304, 304-L, 316, 410, etc...) , en caso de no estar seguro o tener alguna duda con respecto a las cualidades del mismo, nuestro departamento de ventas con mucho gusto le brindará asesoramiento.

### Acabados Especiales:

Sobre pedido podemos proveer :

Anodizados: Anodizado Dorado, Anodizado Natural Mate Anodizado en colores y especiales.

Zincado: Galvanizado Electrolítico o por Inmersión en Caliente

Pintado: pintado electroestático; pintado por inmersión; EPOXI ; Alta Resistencia.

Esmerilado: En la línea de Acero Inoxidable.

### Entrega Inmediata

Los materiales Standard disponibles en depósito para entrega inmediata son: Hierro, Acero Galvanizado, Acero Inoxidable y Aluminio, el resto de los materiales se procesan a solicitud del cliente.

### FORMATOS ESTANDAR ACERO INOXIDABLE

Calidad:

Acero Inoxidable

Espesor	Ancho	Largo
0.70 mm	1000 mm	2000 mm
0.70 mm	1250 mm	2500 mm
1.00 mm	1000 mm	2000 mm
1.00 mm	1250 mm	2500 mm
1.20 mm	1000 mm	2000 mm
1.20 mm	1250 mm	2500 mm
1.50 mm	1000 mm	2000 mm
1.50 mm	1250 mm	2500 mm
2.00 mm	1000 mm	2000 mm
2.00 mm	1250 mm	2500 mm
3.00 mm	1000 mm	2000 mm
3.00 mm	1250 mm	2500 mm

### FORMATOS ESTANDAR ALUMINIO

Calidad:

Aleación 1050 H14

Espesor	Ancho	Largo
0.70 mm	1000 mm	2000 mm
0.70 mm	1200 mm	2400 mm
1.00 mm	1000 mm	2000 mm
1.00 mm	1200 mm	2400 mm
1.20 mm	1000 mm	2000 mm
1.20 mm	1200 mm	2400 mm
1.50 mm	1000 mm	2000 mm
1.50 mm	1200 mm	2400 mm
2.00 mm	1000 mm	2000 mm
2.00 mm	1200 mm	2400 mm
3.00 mm	1000 mm	2000 mm
3.00 mm	1200 mm	2400 mm

### FORMATOS ESTANDAR HIERRO

Calidad:

Hierro SAE 1010 Laminado en Frío

Espesor	Ancho	Largo
0.71 mm	1000 mm	2000 mm
0.71 mm	1220 mm	2440 mm
0.89 mm	1000 mm	2000 mm
0.89 mm	1220 mm	2440 mm
1.25 mm	1000 mm	2000 mm
1.25 mm	1220 mm	2440 mm
1.6 mm	1000 mm	2000 mm
1.6 mm	1220 mm	2440 mm
2.1 mm	1000 mm	2000 mm
2.1 mm	1220 mm	2440 mm
3.2 mm	1000 mm	2000 mm



**MEVACO**  
Metal Viviente

## TIPOS DE PERFORACION

Ofrecemos diversos tipos de perforaciones, las de línea standard son: Redondas Trabadas, Redondas en fila, Cuadradas en fila, Cuadradas trabadas, Perforaciones tipo tajo (o rectangulares), Creative Line (Decorativas).

También realizamos perforaciones especiales (A medida según vuestro requerimiento).

Las perforaciones especiales son realizadas con matrices hechas "a medida" según las características del trabajo. Para la realización de perforaciones especiales también contamos con maquinaria de control numérico ( CNC ) y punzonadoras.

## AREA ABIERTA O PORCENTAJE PERFORADO

De acuerdo a la función que debe cumplir las diferentes chapas perforadas, es importante tomar en cuenta el área abierta (porcentaje perforado) de las mismas.

Los modelos con mayor área abierta permiten un mayor traspaso de los materiales a procesar, filtrar, clasificar, etc... pero tienen una menor resistencia al desgaste. También permiten un mayor o menor paso de Aire, Luz o líquidos dependiendo de la distancia en que se encuentren los agujeros entre sí.

## TRABAJOS ADICIONALES

También realizamos procesos adicionales de corte, plegado y cilindrado como complemento del trabajo de perforado. Para poder cotizarle estos servicios es necesario que contemos con planos técnicos de los procesos a realizar, de esta manera nuestro departamento de ingeniería podrá cotizar y realizar los trabajos con precisión y velocidad.

## ASESORAMIENTO

Contamos con personal capacitado experimentado en el rubro, en caso de requerir asesoramiento con respecto a aplicaciones, características del producto o posibilidades de fabricación no dude en comunicarse con nosotros.



## APLICACIONES

### Construcción y decoración

- Fachadas, parasoles, revestimientos de edificios
- Protectores / Separadores Acústicos
- Cielorrasos
- Exhibidores, Estanterías y Sistemas de acopio de Mercaderías
- Amoblamiento y Señalética Urbana
- Carpintería Metálica
- Entrepisos y Pasarelas
- Pisos antideslizantes
- Cerramientos y protecciones para balcones
- Cerramientos para elevadores, montacargas
- Barandas para escaleras

### Agroindustria

- Clasificación de semillas y granos
- Aireación y Acopio de silos Molinos
- Ingenios Azucareros Industria Cervecera / fermentación de la cebada
- Industria Vitivinícola, prensas de vinos, licores y aceites
- Industria Tabacalera, eslabones de secado
- Industria Tealera y Yerbatera

### Industria

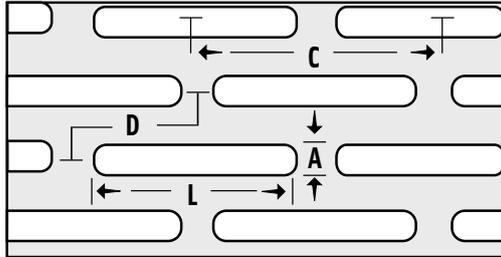
- Calefacción: Frentes de Calefactores
- Panificación: Bandejas para Pan
- Industria química
- Filtros
- Artefactos de iluminación
- Bandejas de esterilización laboratorios, bandejas de
- Autoclave
- Frigoríficos, pisos de Acero Inoxidable
- Industria automotriz y Autopartista
- Maquinas clasificadoras de piedra.
- Industria minera



## AREA ABIERTA

Para poder determinar el área abierta se deben tomar en cuenta las siguientes fórmulas:

TTAR

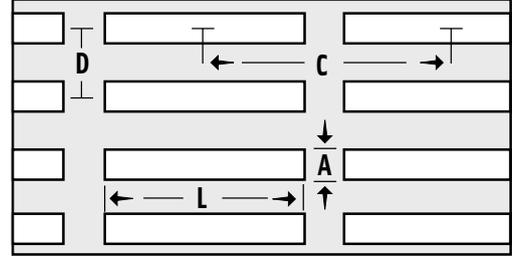


**TAJO TRABADO CANTO REDONDO**

**D:** Distancia centro a centro fila  
**C:** Distancia centro a centro tajos  
**A:** Ancho | **L:** Largo  
**P:** Porcentaje área perforada

$$P = \frac{(L - A) \times A + 0.785 \times A}{D \times C}$$

TFAE

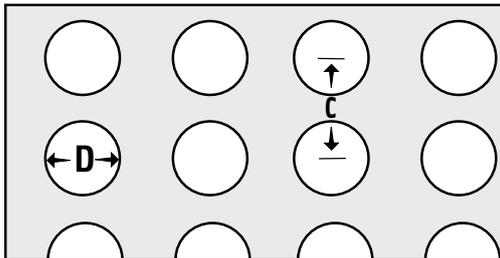


**TAJO FILA CANTO RECTO**

**D:** Distancia centro a centro fila  
**C:** Distancia centro a centro tajos  
**A:** Ancho | **L:** Largo  
**P:** Porcentaje área perforada

$$P = \frac{A \times L}{D \times C} \times 100$$

RF

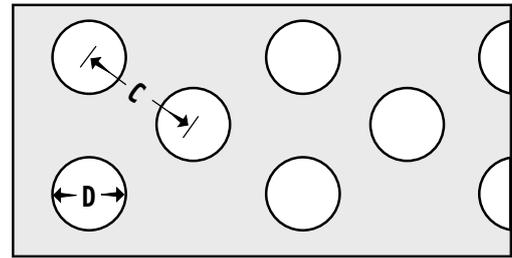


**PERFORACION REDONDA EN FILA**

**D:** Distancia centro a centro fila  
**C:** Distancia centro a centro tajos  
**P:** Porcentaje área perforada

$$P = 78.5 \left( \frac{D}{C} \right)^2$$

RT

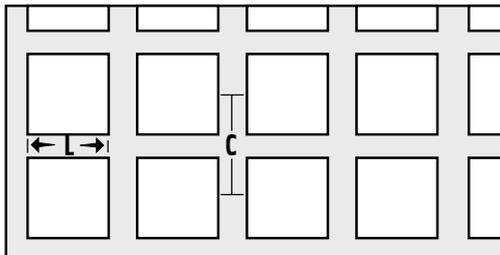


**PERFORACION REDONDA TRABADA EN TRESBOLILLO 60°**

**D:** Diámetro perforación  
**C:** Distancia centro a centro tajos  
**P:** Porcentaje área perforada

$$P = 90 \left( \frac{D}{C} \right)^2$$

CF

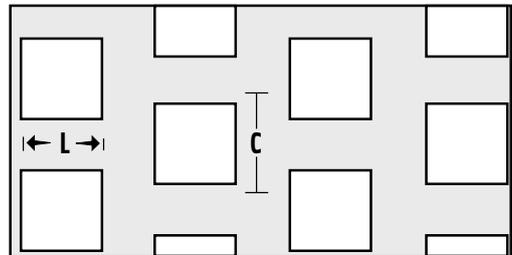


**PERFORACION CUADRADA EN FILA**

**D:** Distancia centro a centro  
**L:** Lado  
**P:** Porcentaje área perforada

$$P = \left( \frac{L}{C} \right)^2 \times 100$$

CT



**PERFORACION CUADRADA TRABADA**

**D:** Distancia centro a centro  
**L:** Lado  
**P:** Porcentaje área perforada

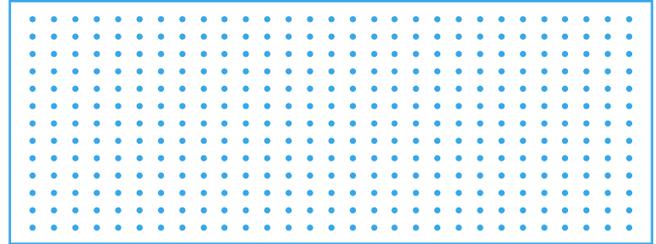
$$P = \left( \frac{L}{C} \right)^2 \times 100$$



## BORDES SIN PERFORAR

LAS CHAPAS perforadas de stock poseen bordes sin perforar en el largo de la chapa de aproximadamente 5-10 mm. Nuestra maquinaria cuenta con un sistema de reglajes que nos permiten una terminación perfecta en el inicio y el final de la chapa, sin dejar una hilera libre de agujeros. Para trabajos especiales le podemos ofrecer diferentes alternativas de zonas sin perforar.

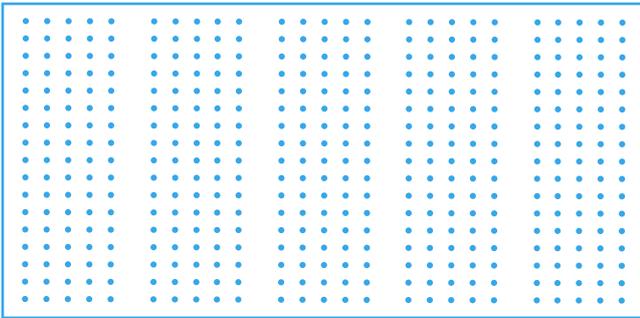
ESQUEMA CHAPA PERFORADA STANDARD  
CON BORDE PERIMETRAL SIN PERFORAR:



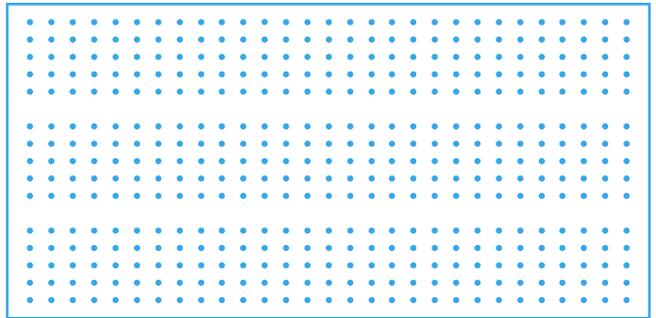
5-10 mm

## PERFORACIONES SECTORIZADAS

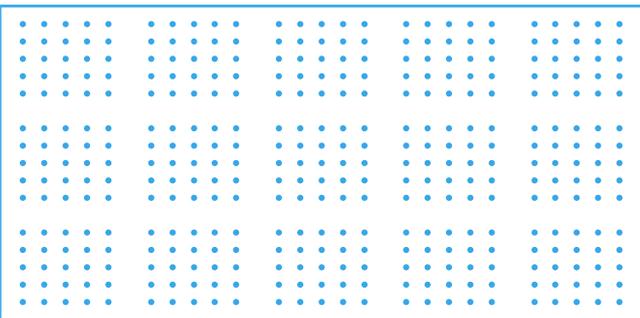
FRANJAS SIN PERFORAR PARALELEAS AL ANCHO



FRANJAS SIN PERFORAR AL LARGO



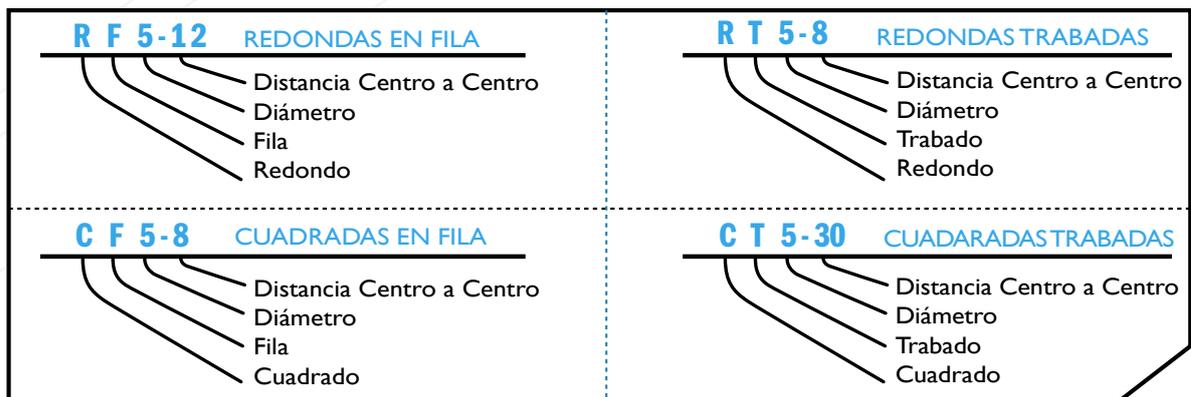
FRANJAS SIN PERFORAR A LO LARGO Y A LO ANCHO



### Nota:

Las franjas sin perforar pueden ser de diferentes anchos y combinaciones.

## ESPECIFICACION / CODIFICACION PERFORACIONES STANDARD:



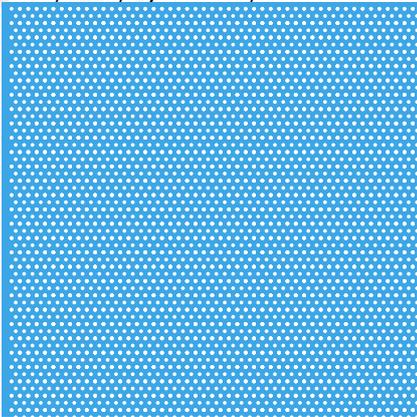


**MEVACO**  
Metal Viviente

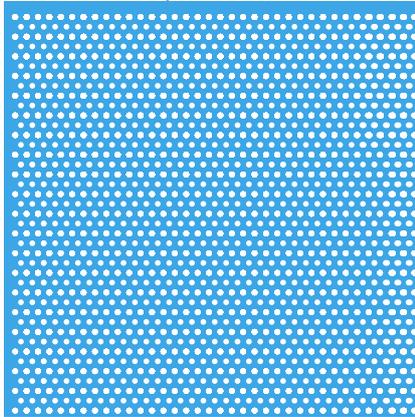
## PERFORACIONES REDONDAS

Disposición Trabada

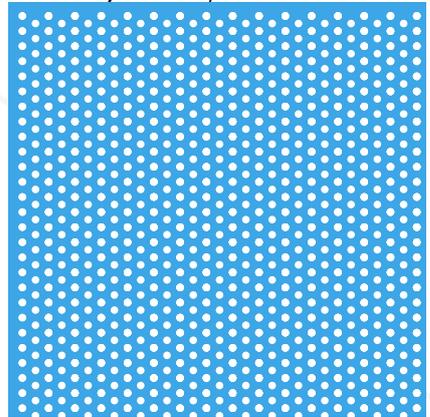
**RT 0,5 - 1,1 / A.A 18,73%**



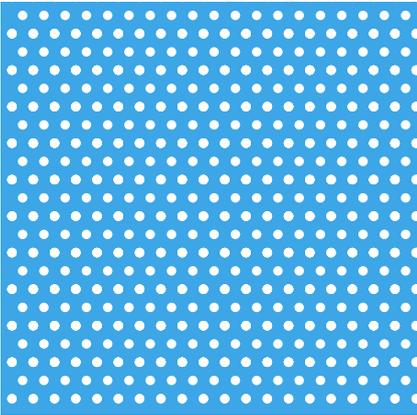
**RT 0,75 - 1,5 / A.A 22,67%**



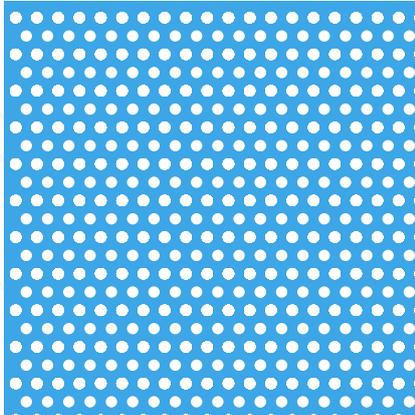
**RT 1 - 2 / A.A 22,67%**



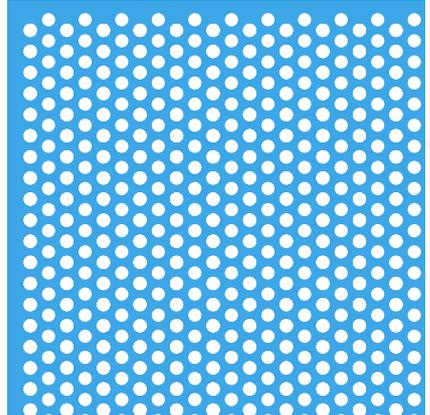
**RT 1,25 - 2,8 / A.A 18,07%**



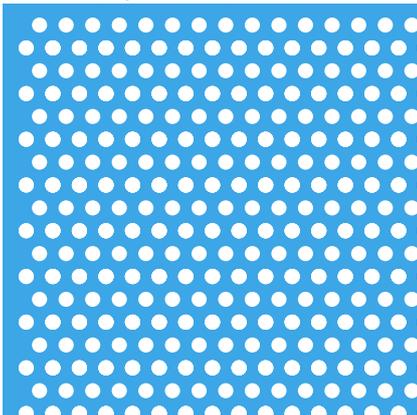
**RT 1,5 - 2,8 / A.A 26,03%**



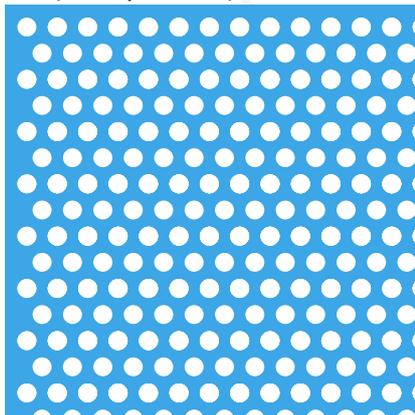
**RT 1,75 - 2,8 / A.A 35,43%**



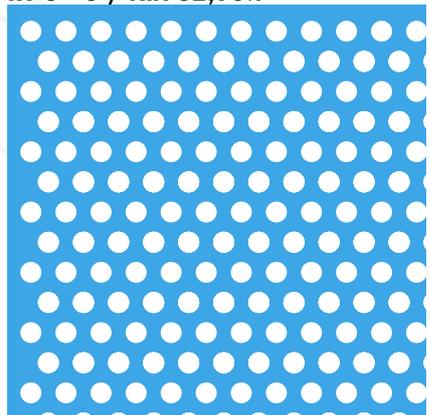
**RT 2 - 3,5 / A.A 29,71%**



**RT 2,5 - 4 / A.A 35,55%**



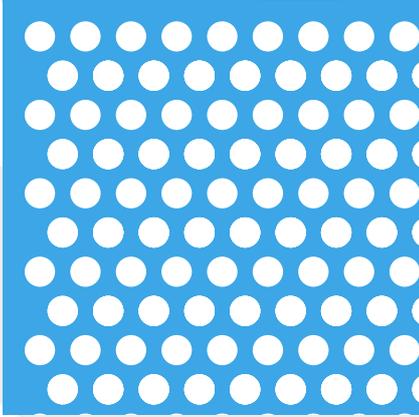
**RT 3 - 5 / A.A 32,76%**



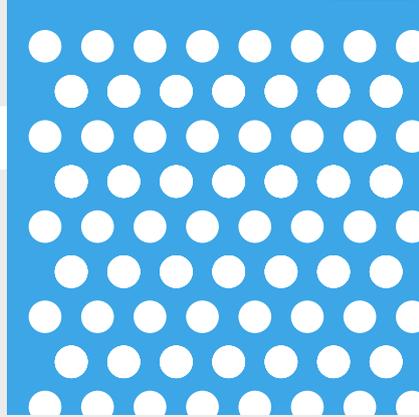


**MEVACO**  
Metal Viviente

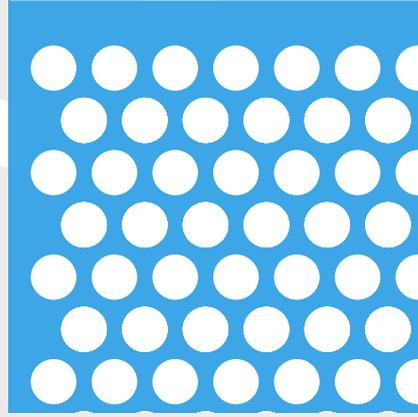
**RT 4 - 6 / A.A 40,44%**



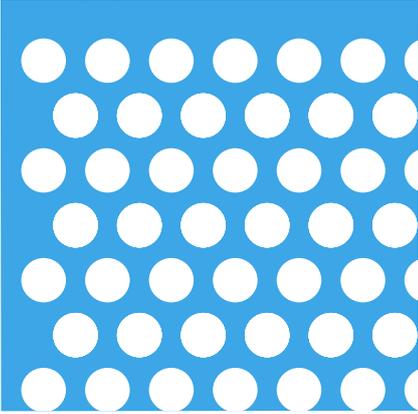
**RT 5 - 8 / A.A 35,55%**



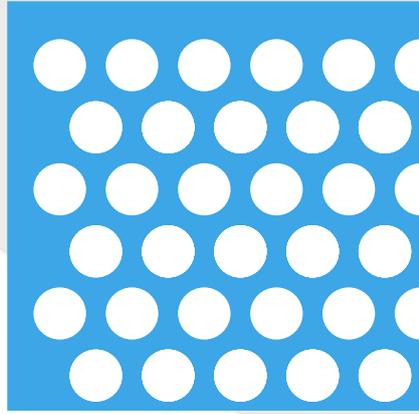
**RT 6 - 8 / A.A 51,19%**



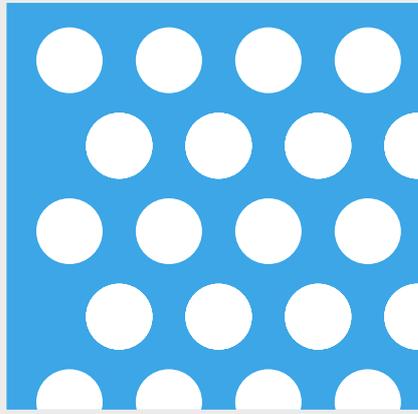
**RT 7 - 10 / A.A 55,23%**



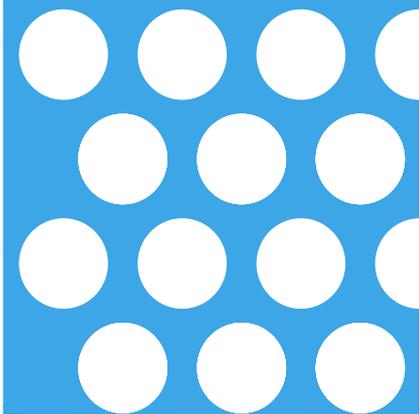
**RT 8 - 11 / A.A 48,13%**



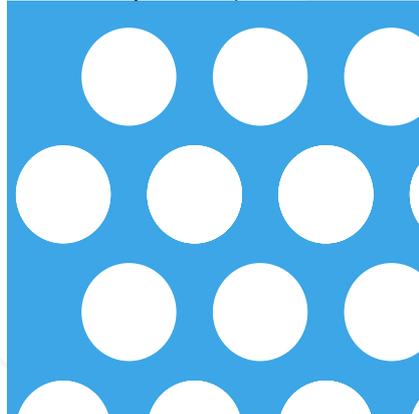
**RT 10 - 15 / A.A 40,44%**



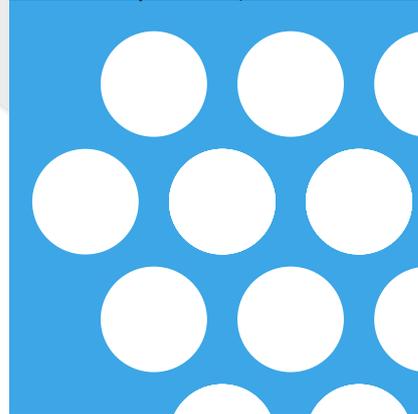
**RT 12 - 16 / A.A 51,19%**



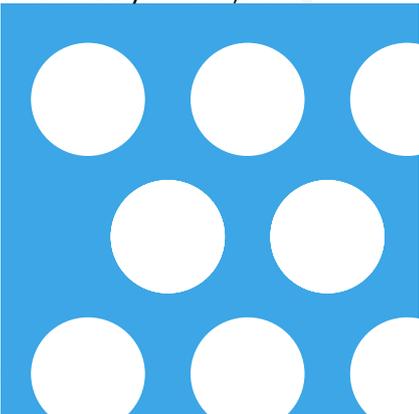
**RT 13 - 16 / A.A 59,88%**



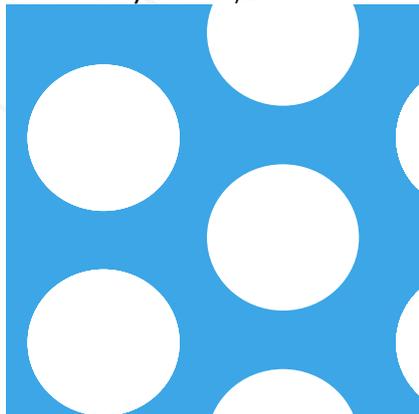
**RT 14 - 18 / A.A 54,87%**



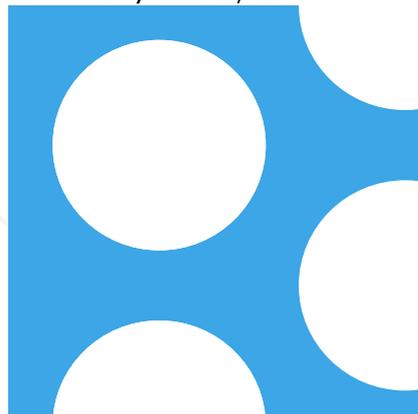
**RT 15 - 21 / A.A 46,27%**



**RT 20 - 28 / A.A 46,27%**



**RT 30 - 40 / A.A 51,02%**



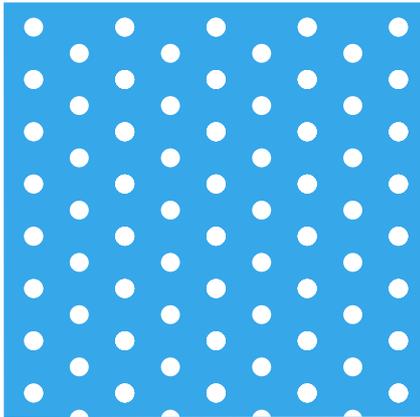


**MEVACO**  
Metal Viviente

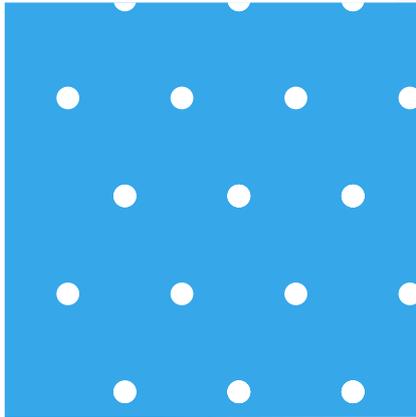
## PERFORACIONES REDONDAS

Disposición Trabada / Triple Separado a 60°

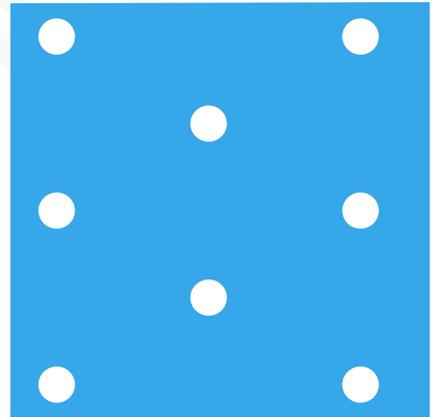
**RT 2,5 - 6,9 / A.A 11,90%**



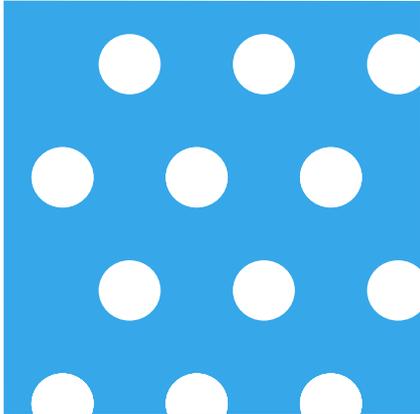
**RT 3 - 25.98 / A.A 1,21%**



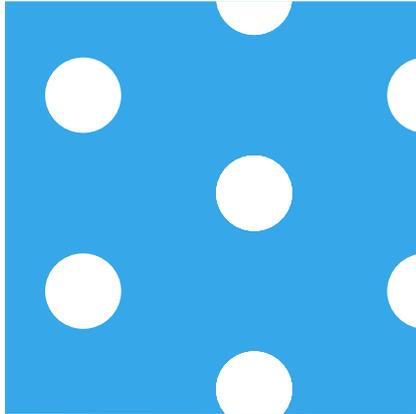
**RT 5 - 24 / A.A 1,28%**



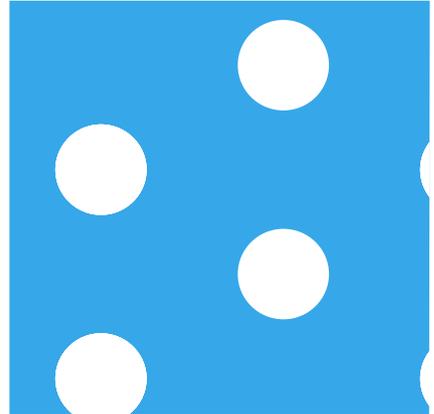
**RT 8 - 17.32 / A.A 19,35%**



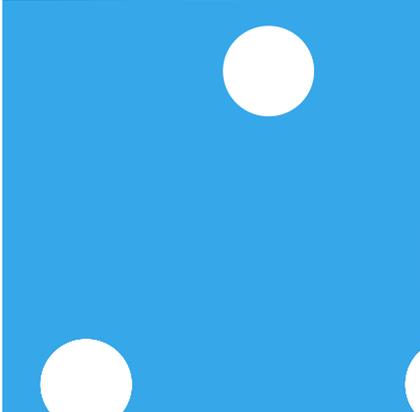
**RT 10 - 25.98 / A.A 13,43%**



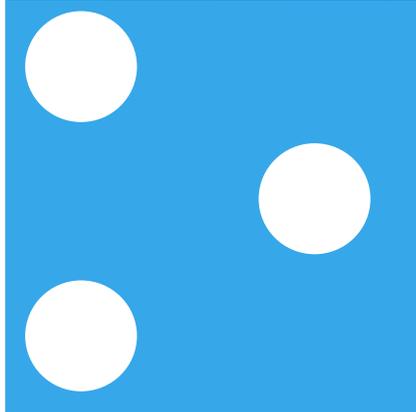
**RT 12 - 27.7 / A.A 17,02%**



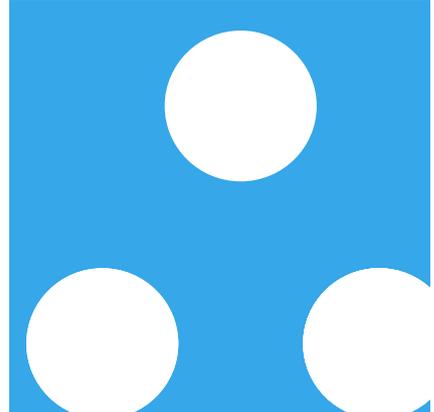
**RT 12 - 83.10 / A.A 1,89%**



**RT 15 - 36.4 / A.A 18,29%**



**RT 20 - 36.4 / A.A 27,38%**

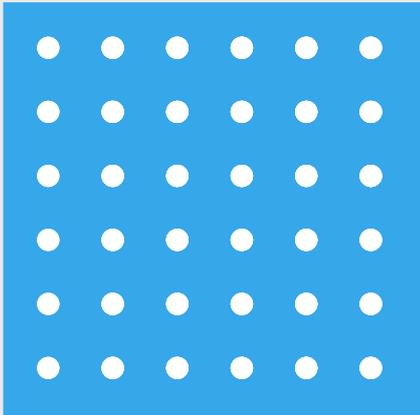




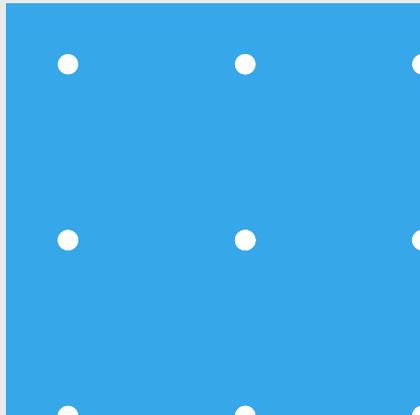
## PERFORACIONES REDONDAS

Disposición en Fila

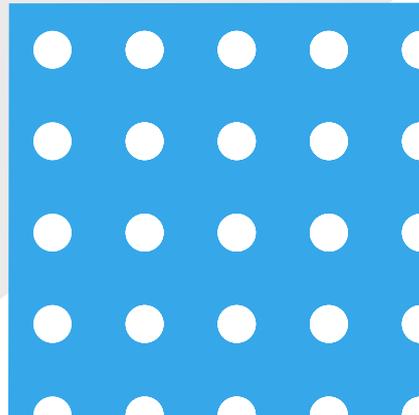
**RF 3 - 8 / A.A 11,03%**



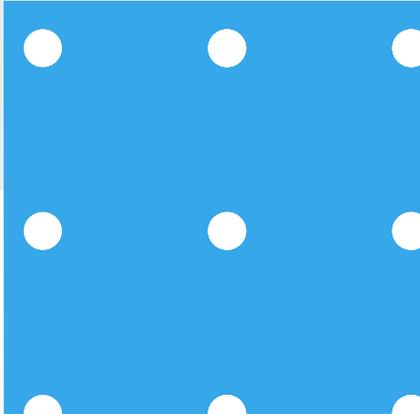
**RF 3 - 26 / A.A**



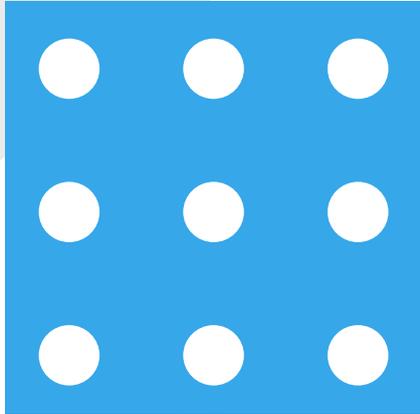
**RF 5 - 12 / A.A 13,63%**



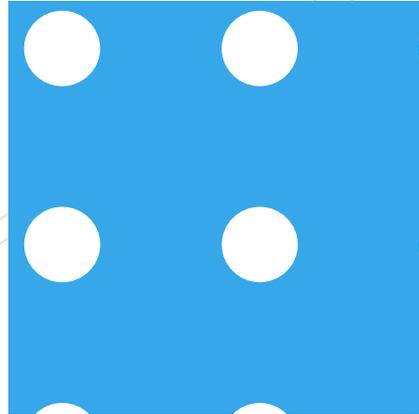
**RF 5 - 24 / A.A 3,40%**



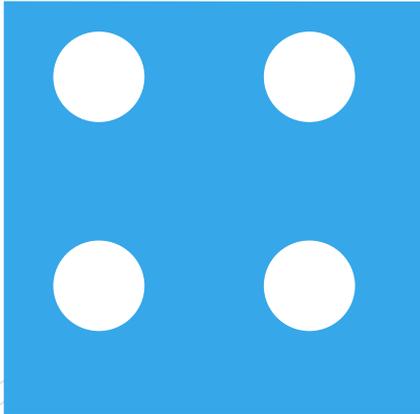
**RF 8 - 19 / A.A 13,92%**



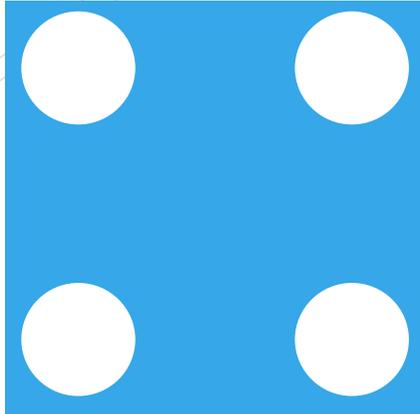
**RF 10 - 26 / A.A 11,61%**



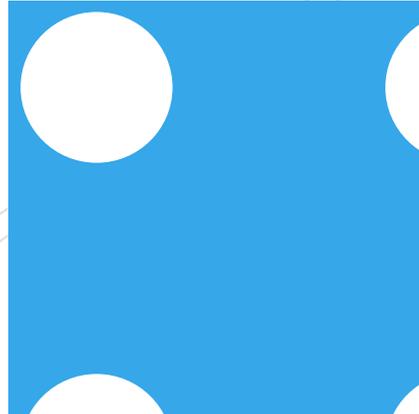
**RF 12 - 27 / A.A 15,50%**



**RF 15 - 36 / A.A 13,63%**



**RF 20 - 48 / A.A 13,63%**



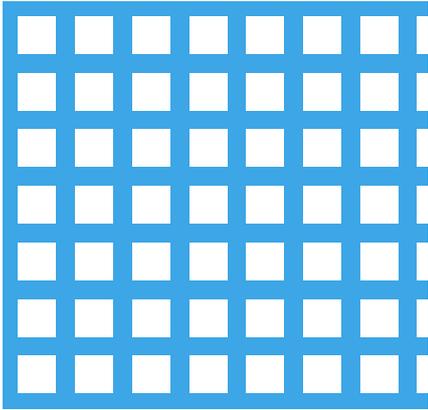


**MEVACO**  
Metal Viviente

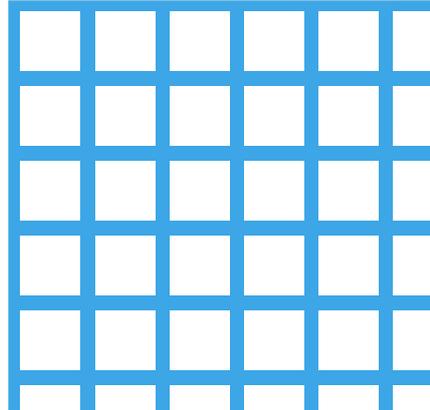
## PERFORACIONES CUADRADAS

Dispición en Fila

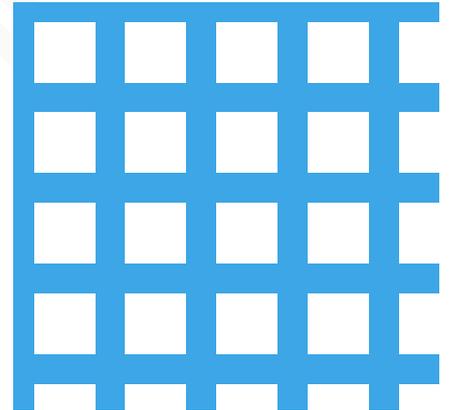
**CF 5 - 7,5 / A.A 44,44%**



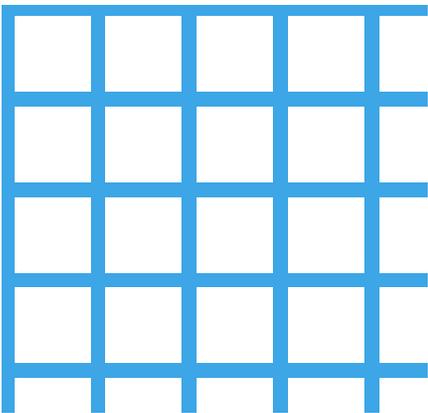
**CF 8 - 10 / A.A 64%**



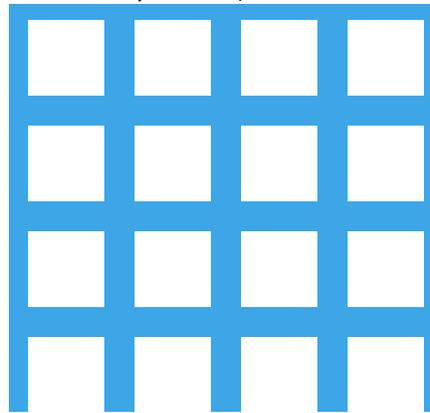
**CF 8 - 12 / A.A 44,44%**



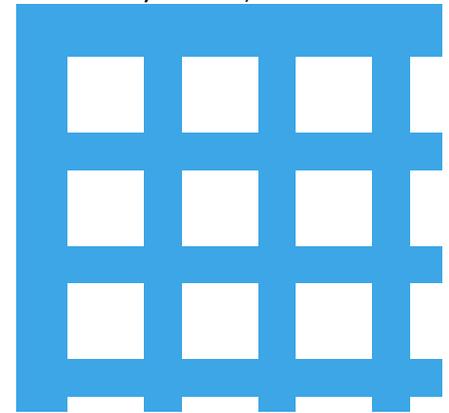
**CF 10 - 12 / A.A 69,44%**



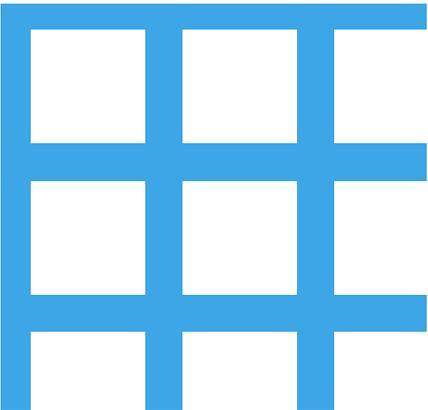
**CF 10 - 14 / A.A 51,02%**



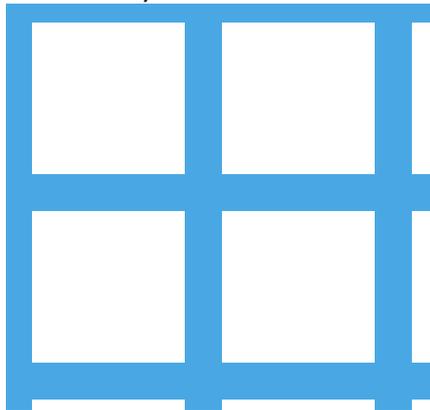
**CF 10 - 15 / A.A 44,44%**



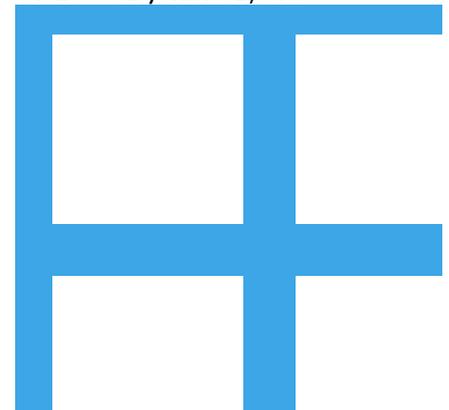
**CF 15 - 20 / A.A 56,25%**



**CF 20 - 25 / A.A 64%**



**CF 25 - 32 / A.A 61,04%**



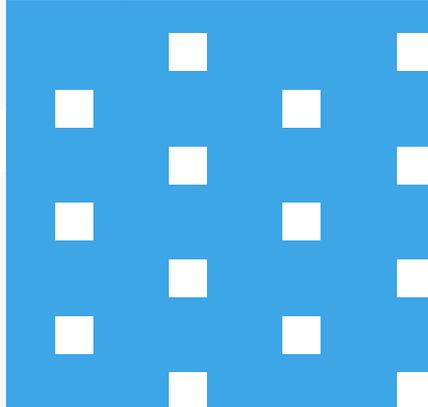


**MEVACO**  
Metal Viviente

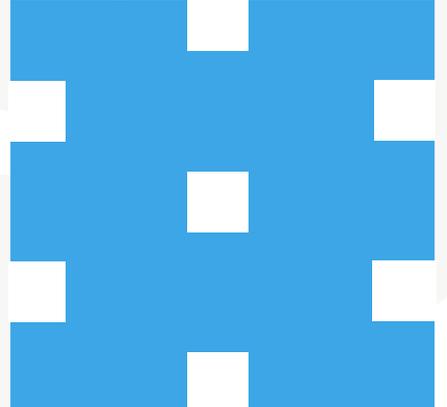
## PERFORACIONES CUADRADAS

Disposición Trabada  
Triple Separado

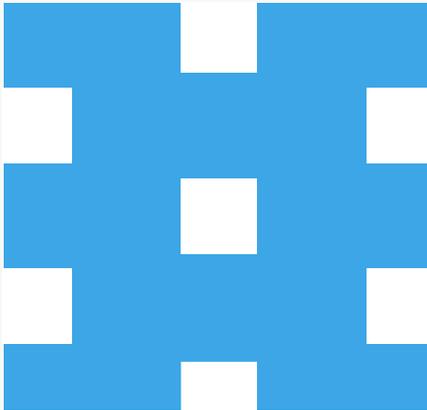
**CT 5 - 30 / A.A 2,78%**



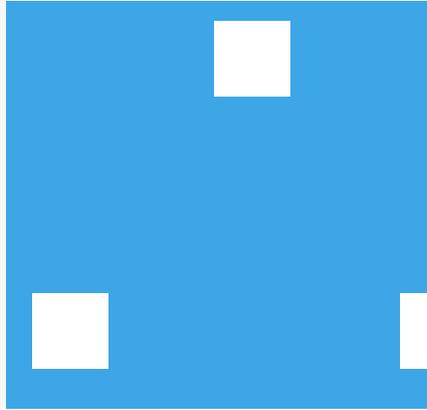
**CT 8 - 24 / A.A 11,10%**



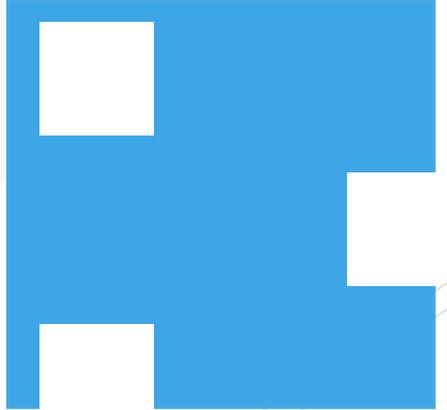
**CT 10 - 24 / A.A 17,36%**



**CT 10 - 48 / A.A 4,33%**



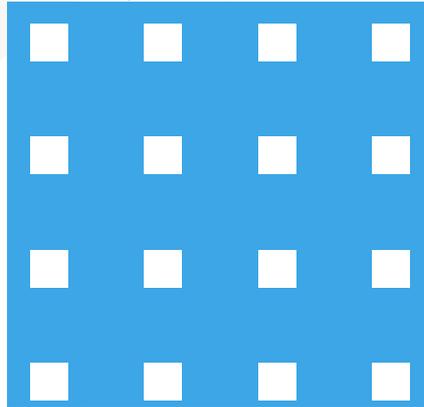
**CT 15 - 40 / A.A 14,06%**



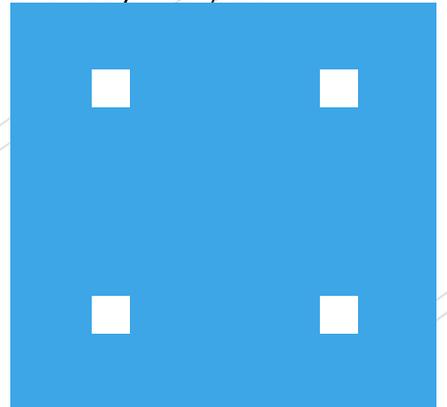
## PERFORACIONES CUADRADAS

Disposición en Fila  
Triple Separado

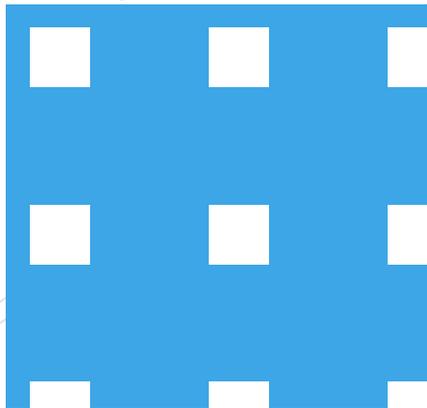
**CF 5 - 15 / A.A 11,11%**



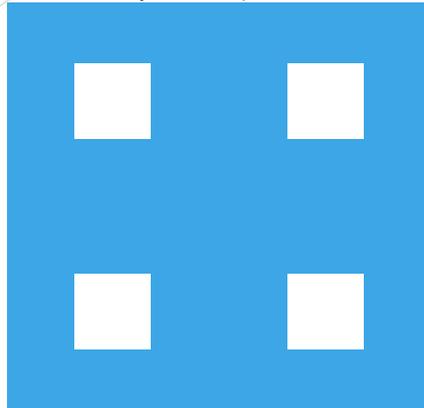
**CF 5 - 30 / A.A 2,78%**



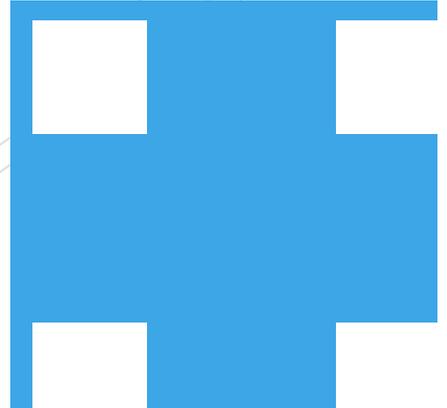
**CF 8 - 24 / A.A 11,11%**



**CF 10 - 28 / A.A 17,36%**



**CF 15 - 40 / A.A 14,06%**

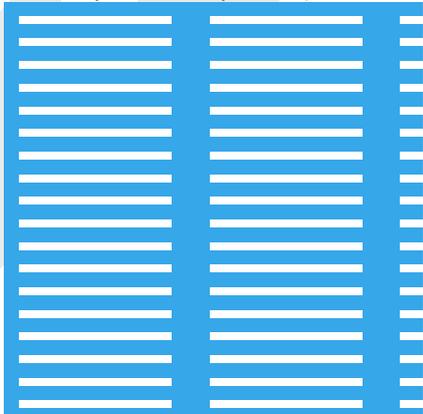




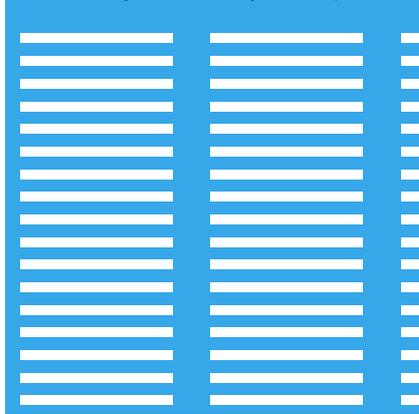
**MEVACO**  
Metal Viviente

## PERFORACIONES A TAJOS FILA AL ANCHO

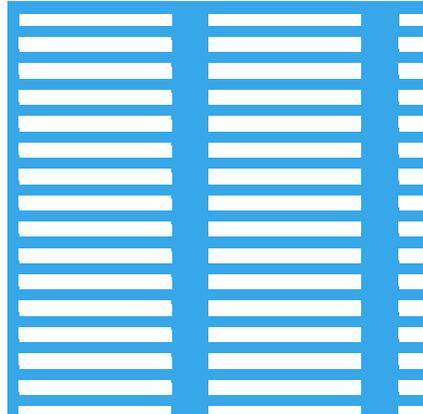
**1X20mm / P3D25mm / A.A 26,60%**



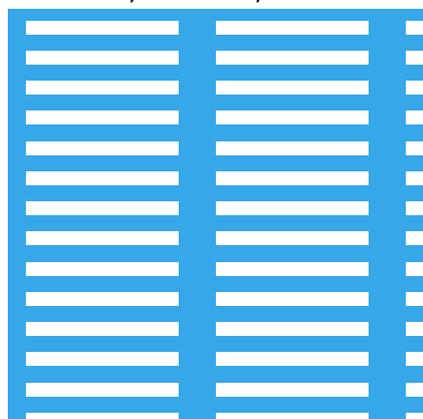
**1.25x20mm / P3D25mm / A.A 33,30%**



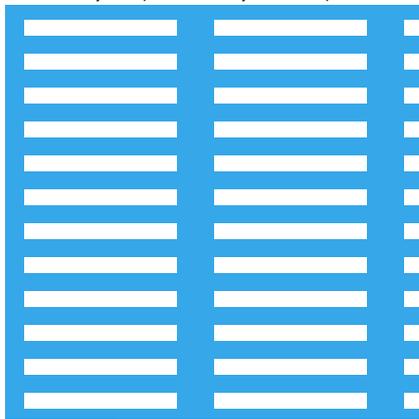
**1.5X20mm / P3,5D25mm / A.A 34,3%**



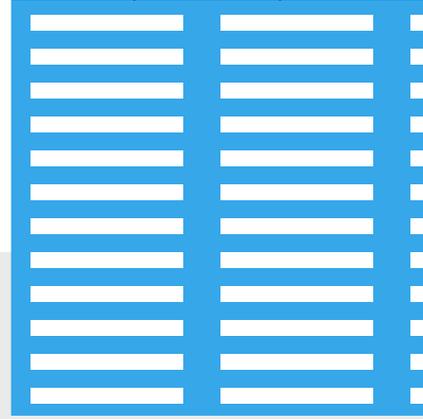
**1.75X20mm / P4D25mm / A.A 35%**



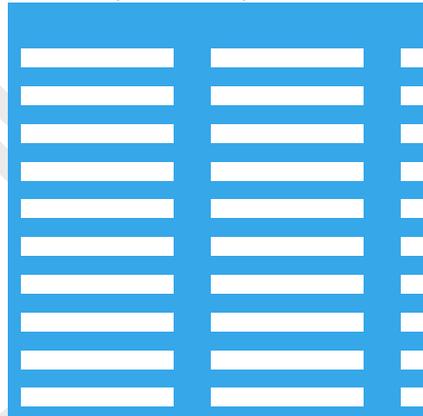
**2X20mm / P4,5D25mm / A.A 35,50%**



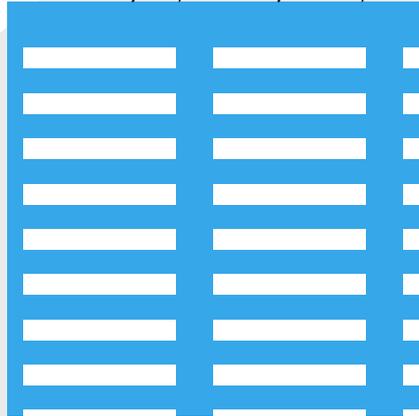
**2.25X20mm / P4,5D25mm / A.A 40%**



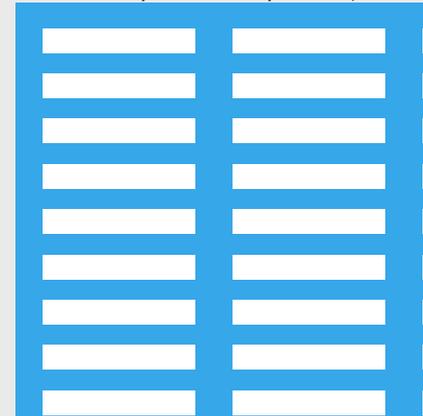
**2.5X20mm / P5D25mm / A.A 40%**



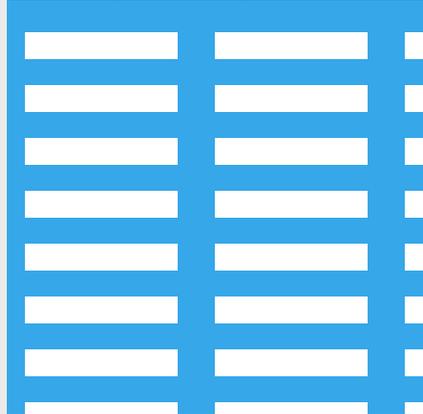
**2.75X20mm / P5,6D25mm / A.A 39,3%**



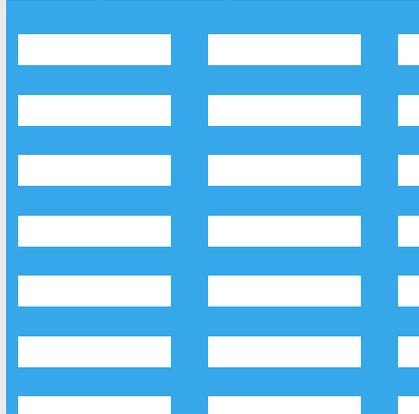
**3.25X20mm / P6D25mm / A.A 43,30%**



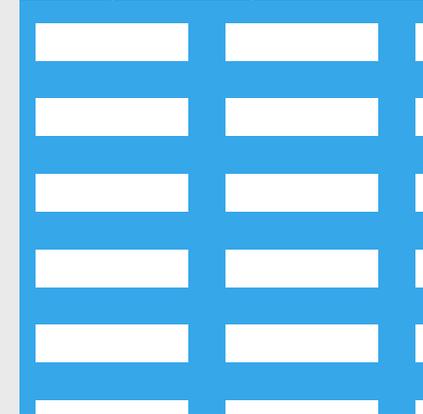
**3.5X20mm / P7D25mm / A.A 40%**



**4X20mm / P8D25mm / A.A 40%**



**5X20mm / P10D25mm / A.A 40%**

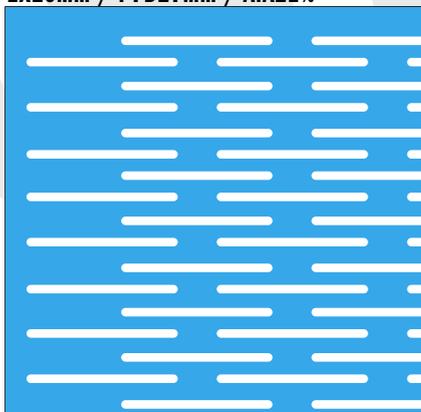




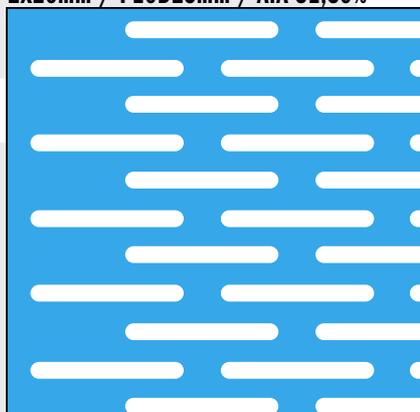
**MEVACO**  
Metal Viviente

## PERFORACIONES A TAJOS TRABADO AL ANCHO

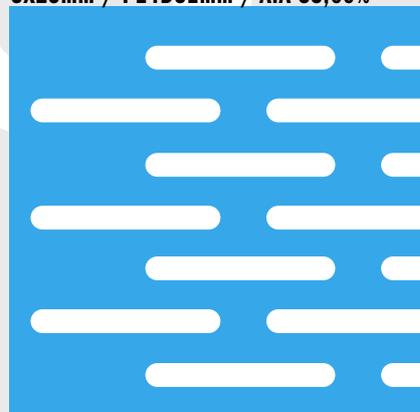
1X20mm / P7D27mm / A.A21%



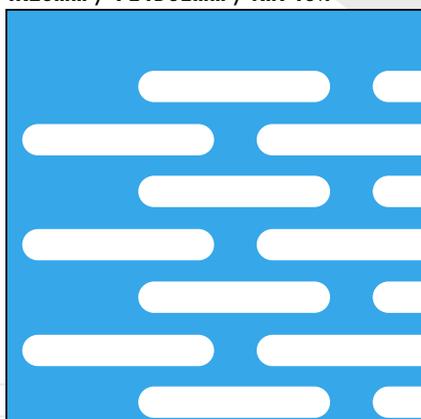
2X20mm / P10D25mm / A.A 31,30%



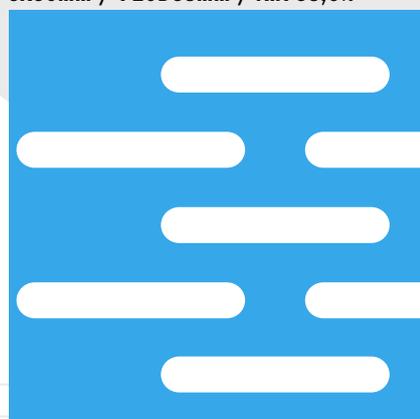
3X25mm / P14D31mm / A.A 33,60%



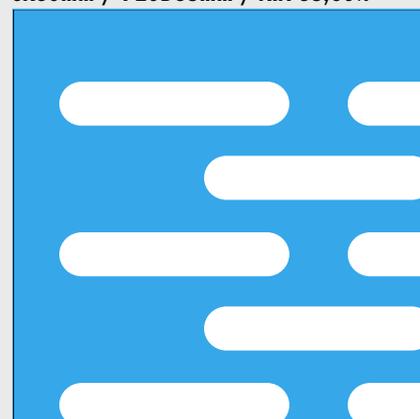
4X25mm / P14D31mm / A.A 45%



5X30mm / P20D38mm / A.A 38,6%

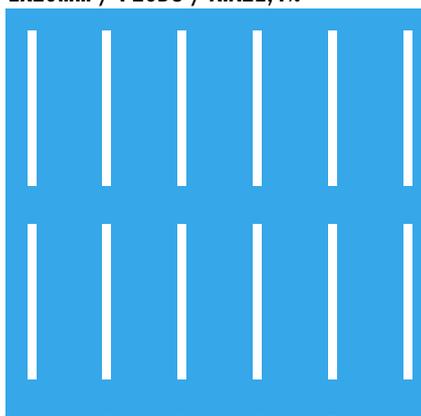


6X30mm / P20D38mm / A.A 38,60%

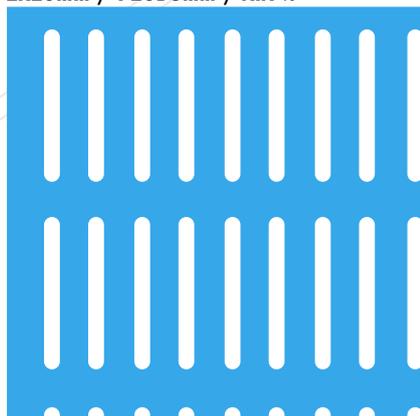


## PERFORACIONES A TAJOS FILA AL LARGO

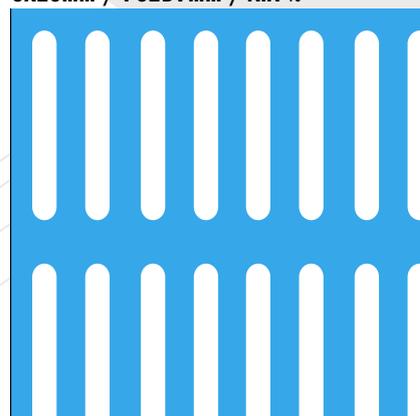
1X20mm / P26D8 / A.A21,4%



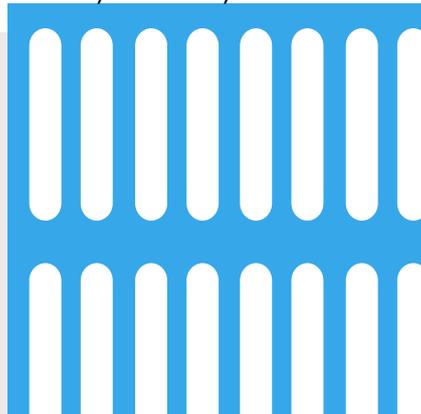
2X20mm / P26D5mm / A.A %



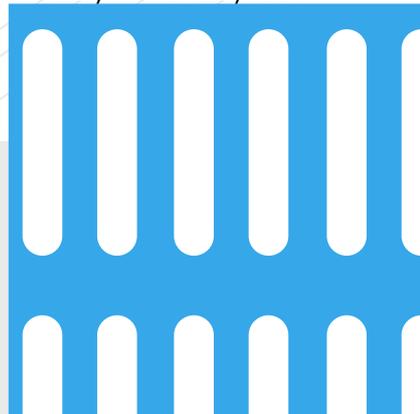
3X25mm / P32D7mm / A.A %



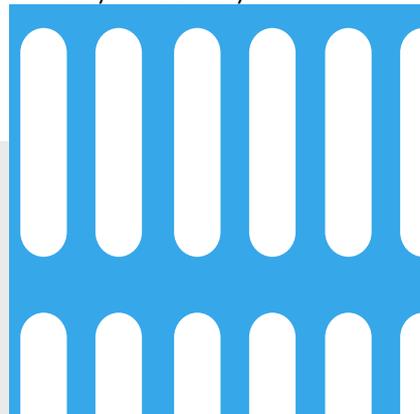
4X25mm / P32D7mm / A.A %



5X30mm / P38D10mm / A.A %



6X30mm / P38D10mm / A.A %

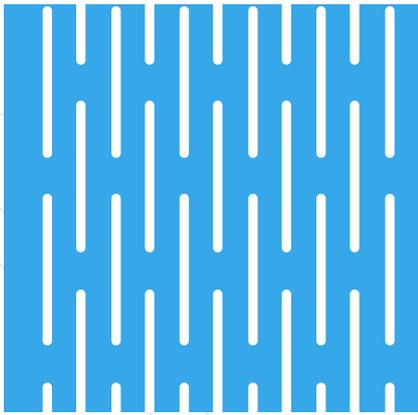




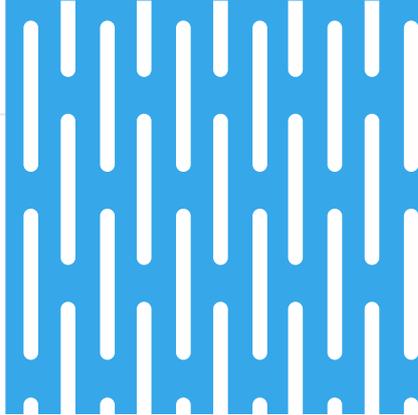
**MEVACO**  
Metal Viviente

## PERFORACIONES A TAJOS TRABADO AL LARGO

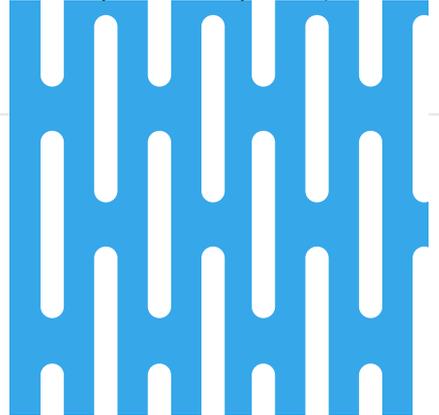
**1X20mm**



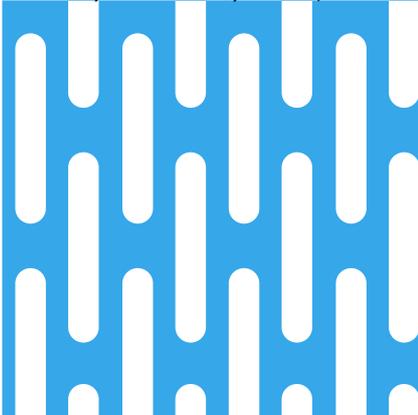
**2X20mm / P26D10mm / A.A 30%**



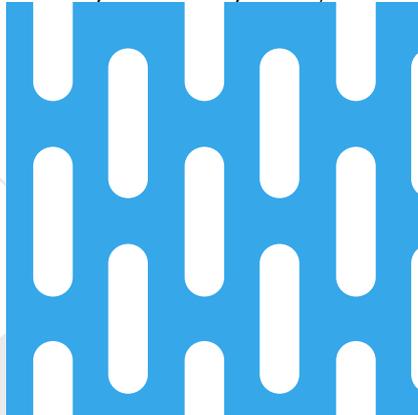
**3X25mm / P32D14mm / A.A 32,60%**



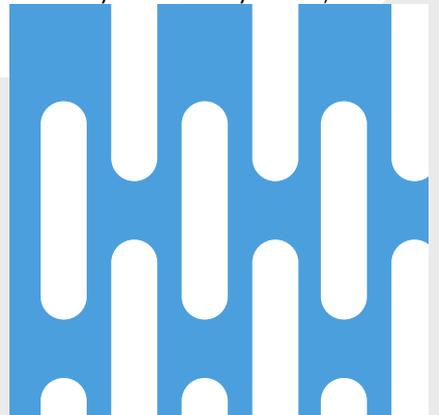
**4X25mm / P32D14mm / A.A 43,10%**



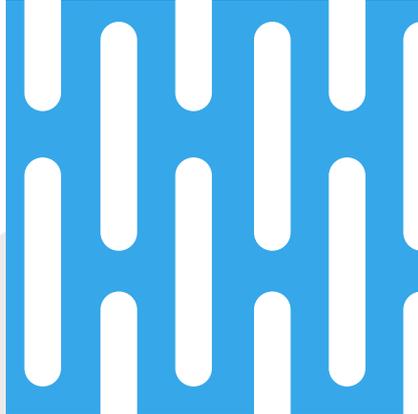
**5X20mm / P26D20mm / A.A 36,40%**



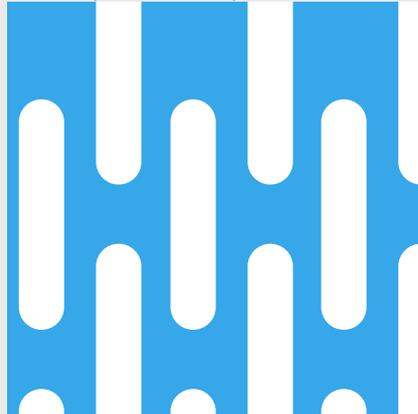
**5X25mm / P32D16mm / A.A 46,70%**



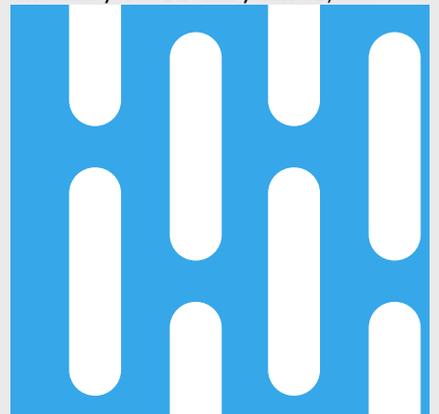
**5X30mm / P36D20mm / A.A 40,20%**



**6X30mm / P36D22mm / A.A 43,50%**



**7X30mm / P36D26mm / A.A 42,60%**



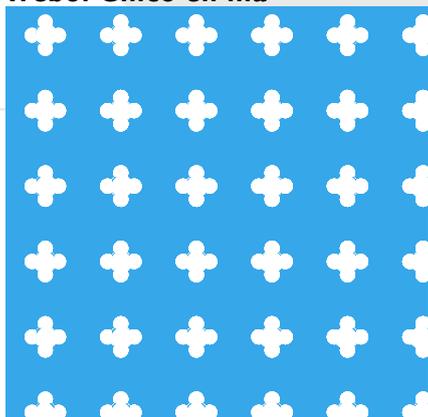


**MEVACO**  
Metal Viviente

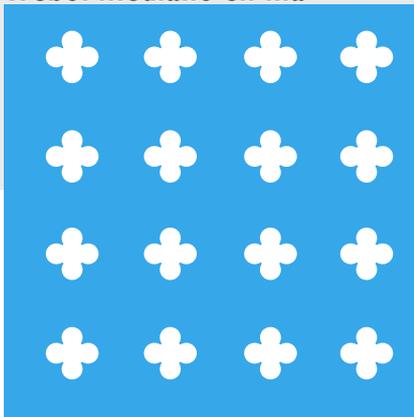
# MEVACO

## PERFORACIONES DECORATIVAS CREATIVE LINE

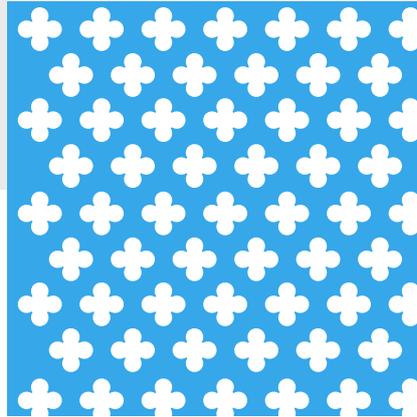
**Trebol Chico en fila**



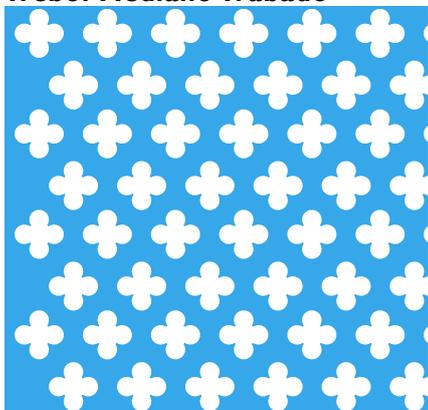
**Trebol mediano en fila**



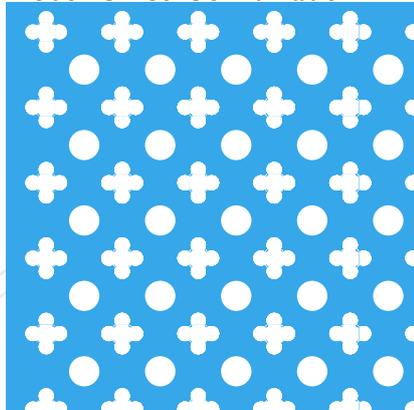
**Trebol Chico Trabado**



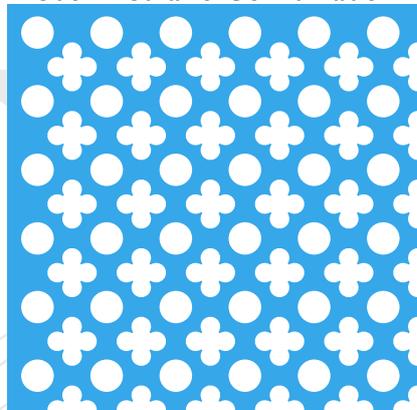
**Trebol Mediano Trabado**



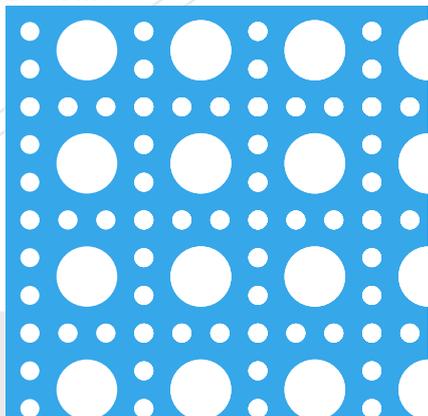
**Trebol Chico Combinado**



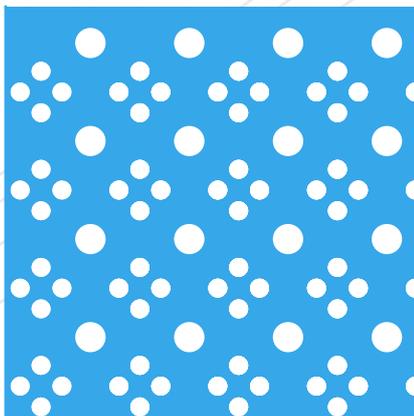
**Trebol Mediano Combinado**



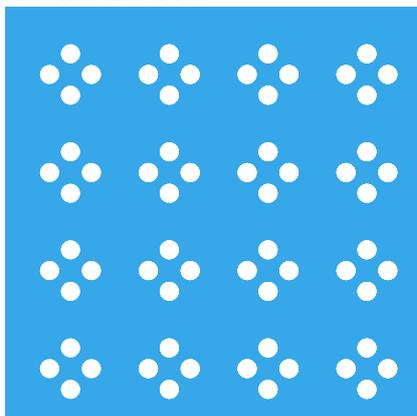
**Esterilla**



**Rombo 2.5 Combinado**



**Rombo 2.5 Fila**



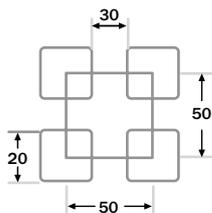
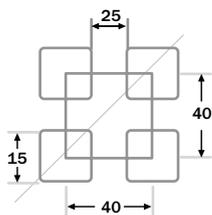
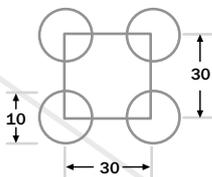
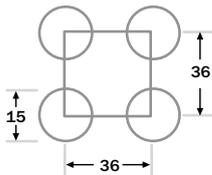
Consultar por mas modelos o perforaciones especiales a medida



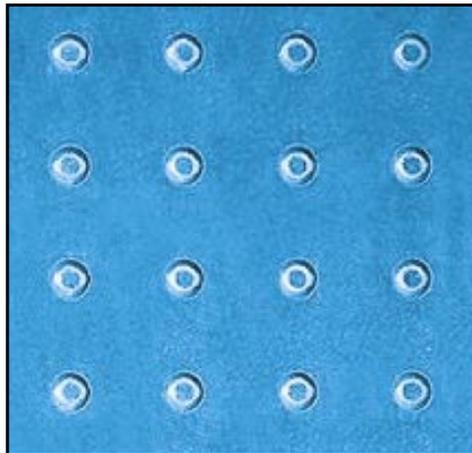
**MEVACO**  
Metal Viviente

## CHAPAS ESTRUCTURALES

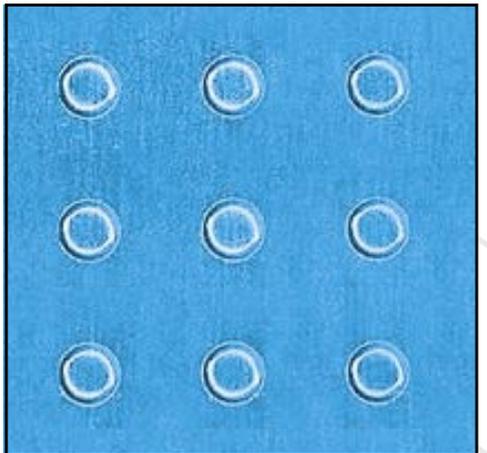
Las chapas estructurales standard vienen en formato de 1000 x 2000 mm, espesor 1.5 y 2 mm según el material. A pedido también trabajamos otros formatos. Los estampados son redondos de 15 mm o cuadrados de 15 mm, la profundidad de los mismos es de aproximadamente 0.4 mm. Los materiales en stock incluyen Hierro, Acero Inoxidable y Aluminio, estos dos últimos cubiertos con un film de protección plástico que evita el deterioro del producto durante su colocación en obra.



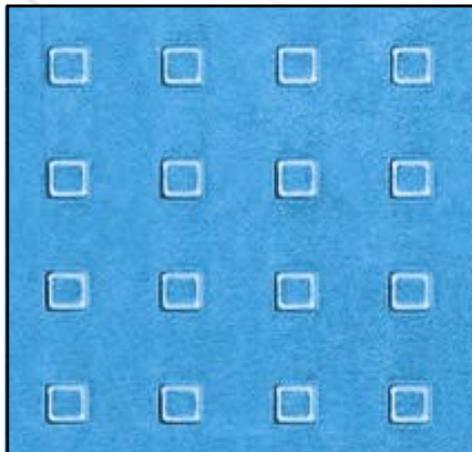
**ERF 10-30**



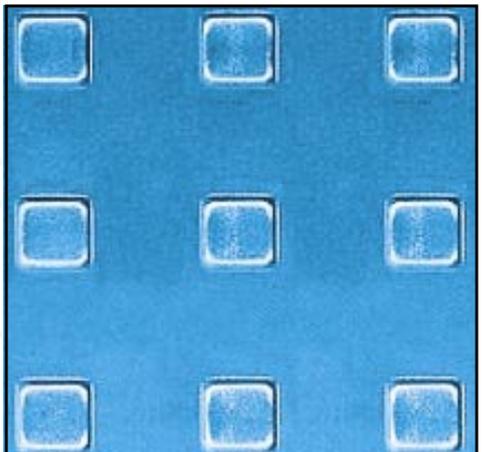
**ERF 15-36**



**ECF 15-40**



**ECF 20-50**



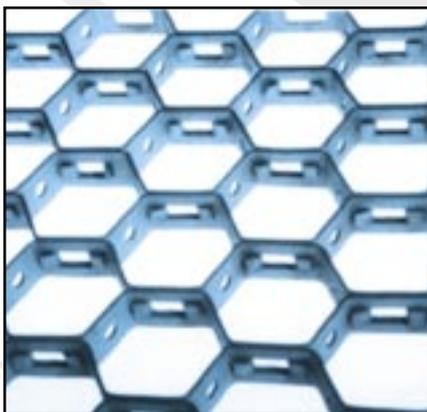


**MEVACO**  
Metal Viviente

## PERFORACIONES ESPECIALES

En caso de requerir perforaciones especiales, contamos con maquinaria CNC, punzonadoras, matricería propia y personal calificado para desarrollar todo tipo de perforado especial. Esta es una muestra de algunas de nuestras perforaciones.

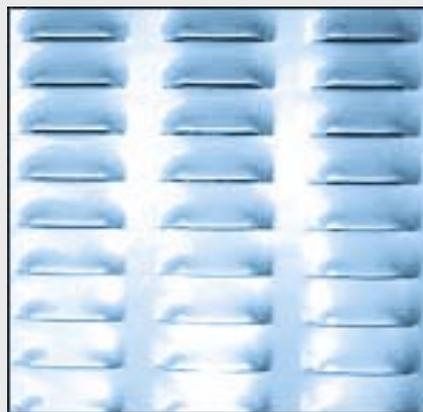
**Enjarretado**



**Embutido o Abocardado**



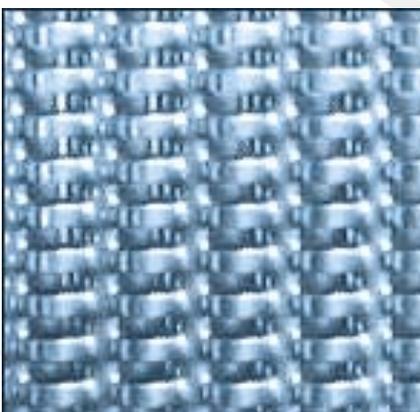
**Persiana en filas**



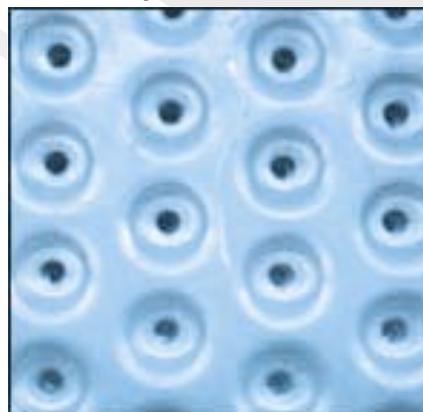
**Persiana Trabada**



**Filtros Prensa**



**Embutido Tipo Tetón**

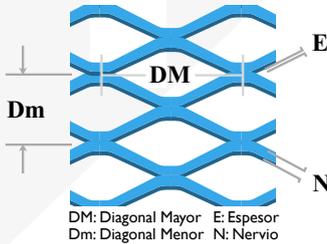


Por perforados especiales consulte a nuestro departamento técnico



**MEVACO**  
Metal Viviente

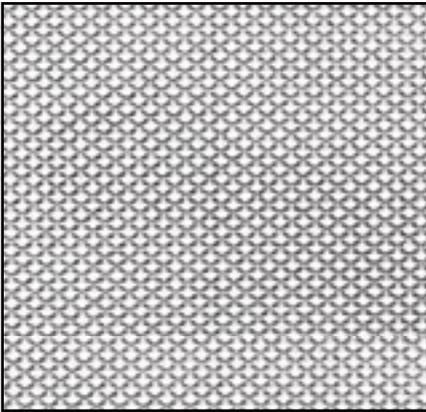
## METAL DESPLEGADO Liviano



El metal desplegado se obtiene del proceso en frío de corte y expandido sobre un metal, dando como resultado un material liviano y resistente, considerando sus propiedades de ser antideslizante, autolimpiante y con un porcentaje muy grande de área abierta, lo que facilita el paso de luz y aire. Este producto es muy utilizado por todo tipo de industrias y constructoras para la fabricación de estructuras metálicas, pasarelas, escalones y protecciones, entre otras aplicaciones.

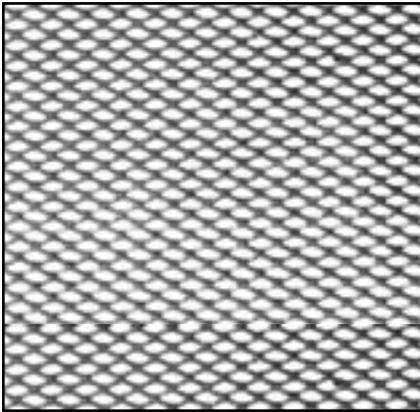
**25.3.5**

**Kg: 1,5 m<sup>2</sup> / F: 033x3 mts.**



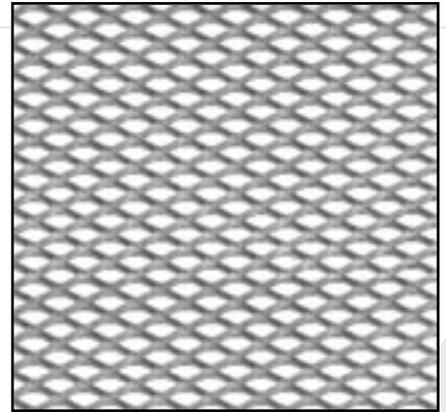
**40.5.4**

**Kg: 1,3 m<sup>2</sup> / F: 05x4 mts.**



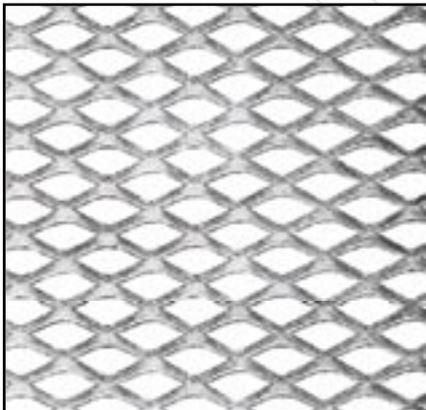
**60.5.11**

**Kg: 2,4 mts<sup>2</sup> / F: 05x3 mts.**



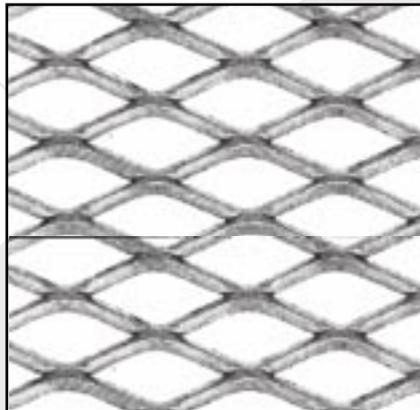
**100.7.17**

**Kg: 3,5 m<sup>2</sup> / F: 1x3 mts.**



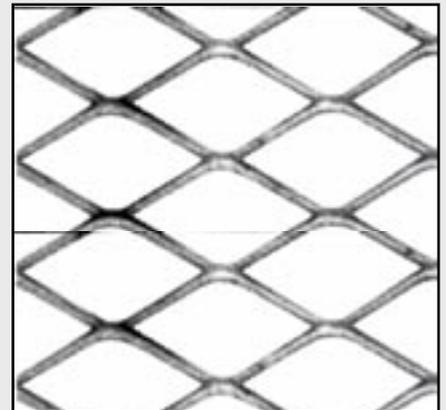
**200.16.18**

**Kg: 5 m<sup>2</sup> / F: 1x3 mts.**



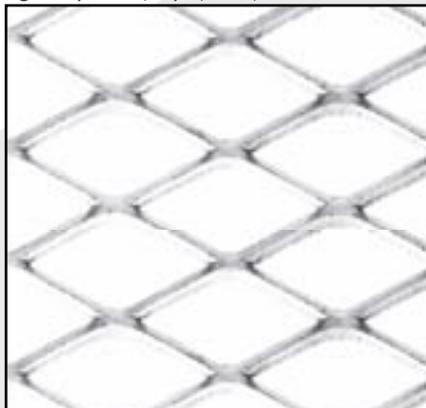
**250.9.18**

**Kg: 2m<sup>2</sup> / F: 1x3,25 mts.**



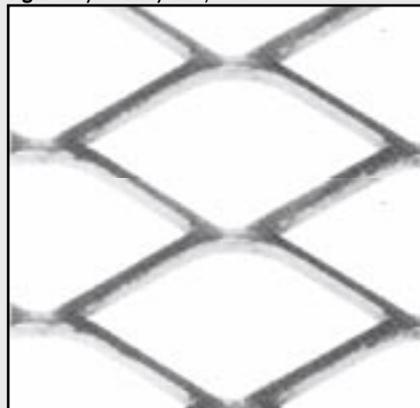
**250.16.2**

**Kg: 4m<sup>2</sup> / F: 1x3,25 / 1,25x3,25 mts.**



**440.16.18**

**Kg: 2 m<sup>2</sup> / F: 1x2 / 1x5,85 mts.**



**440.21.33**

**Kg: 5m<sup>2</sup> / F: 1,25x2,55 mts.**





**MEVACO**  
Metal Viviente

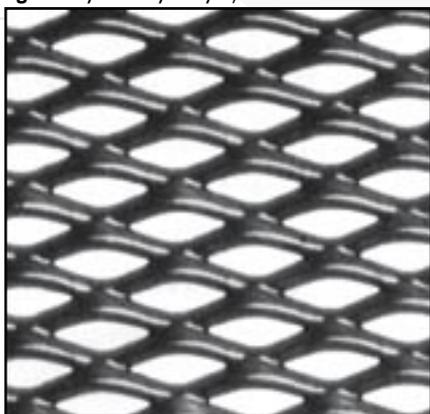
## METAL DESPLEGADO Pesado

### ESPECIFICACION / CODIFICACION MODELOS STANDAR

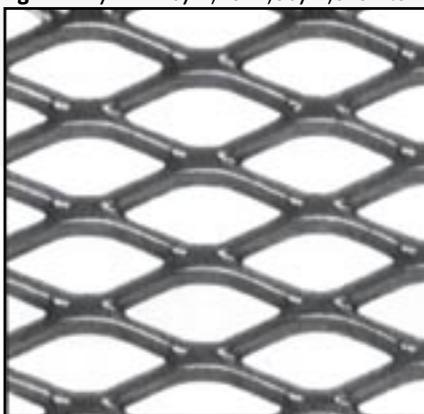
la codificación está expresada en décimas de milímetros

diagonal mayor Ej: 250.30.31 nervio  
 \_\_\_\_\_ espesor F : Formato

**250.30.34**  
Kg:12m2/F: 1x2/1x3/1,5x3 mts.



**300.30.30**  
Kg:11m2 / F: 1x3/1,25x2,50/1,5x3mts.



**450.30.3**  
Kg:7,5m2/F:1,3/1,5x3mts.



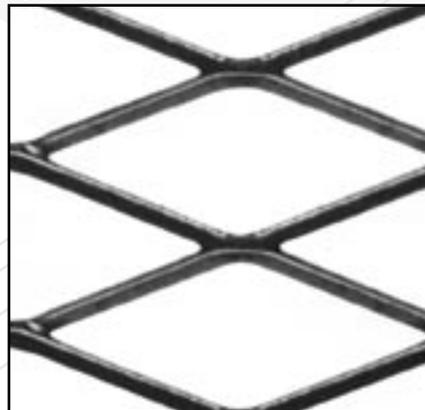
**500.30.35**  
Kg:7m2/F:1x2/1,5x3mts.



**500.50.5**  
Kg:16m2/F:1x3 mts.



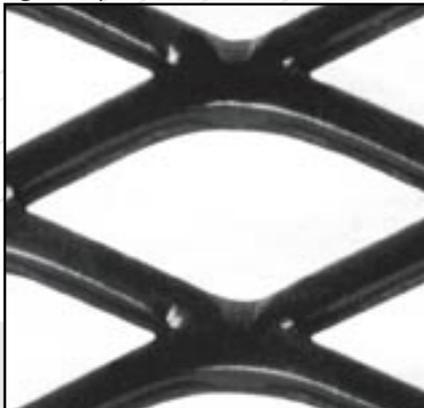
**620.30.3**  
Kg:5,7m2/F: 1,25x2,40/1,5x3mts.



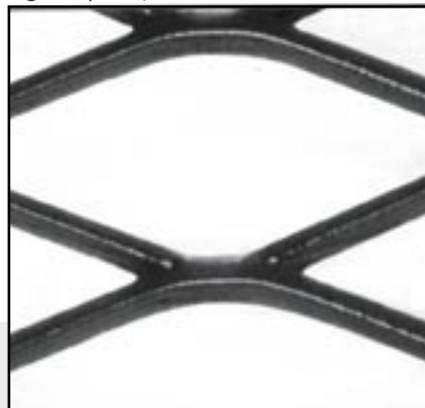
**620.30.60**  
Kg:11m2/F:1,5x3 mts.



**750.50.83**  
Kg:18m2/F: 1x3 mts.



**920.30.48**  
Kg:6m2/F: 1,5x34 mts.



Por medidas especiales consultar a nuestro departamento de ventas



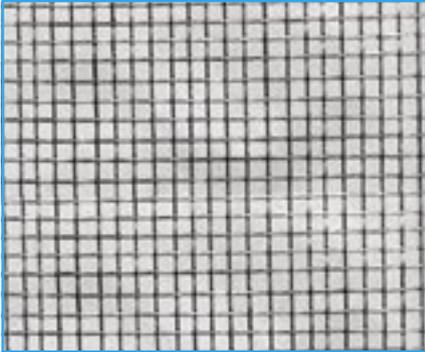
**MEVACO**  
Metal Viviente

## MALLAS / TEJIDOS METALICOS

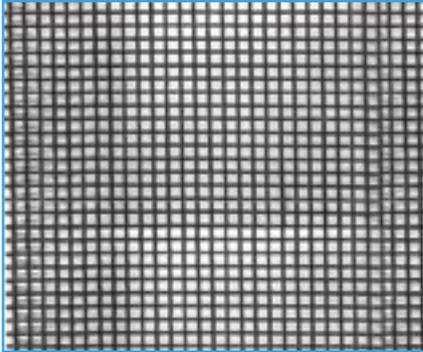
Están formadas por alambres que se entrecruzan a intervalos regulares y son de sección redonda. Utilizadas en diversos procesos de clasificación, separación, filtros o zarandas garantizamos una perfecta simetría y calibrado de el tejido, cualidad que le permite un producto final de alta calidad. La calidad de los materiales utilizados en su confección la dotan de alta ductilidad y resistencia a trabajos posteriores (corte, cilindrado, estampado, plisado, etc ).

Los tejidos se fabrican en rollos , y se pueden entregar cortadas en paños y/o en trozos con formatos especiales de acuerdo a planos o moldes. También pueden ser confeccionadas con diversos tipos de metales o aleaciones. Ej. algunos materiales proveen mayor resistencia a la corrosión o a factores térmicos (alta temperatura) , mientras que otros deben resistir a la abrasión y la fatiga por vibración.

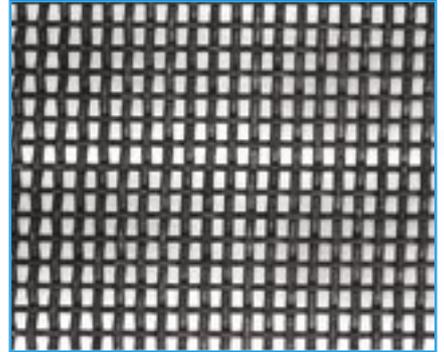
Zaranda cuadrada SAE 1070  
luz 2,00mm con alambre de 1,00mm de espesor



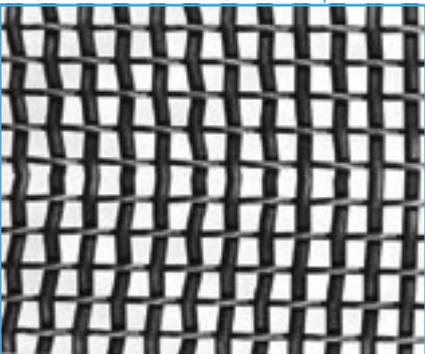
Malla Zaranda cuadrada SAE 1070  
luz 3,2mm con alambre de 1,85mm de espesor



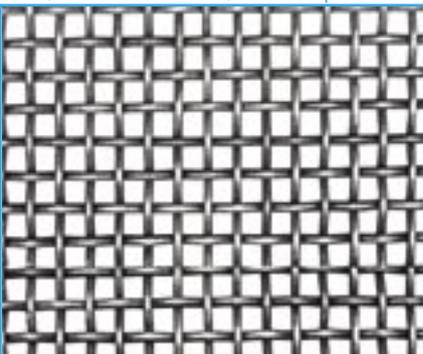
Malla Zaranda cuadrada SAE 1070  
luz 6,35mm con alambre de 3,00mm de espesor



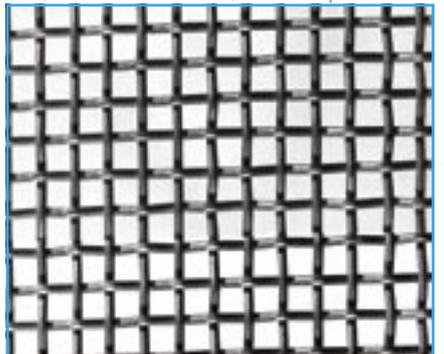
Malla Zaranda cuadrada SAE 1070  
luz 9,52mm con alambre de 4,00mm de espesor



Malla Zaranda cuadrada SAE 1070  
luz 12,7mm con alambre de 4,00mm de espesor



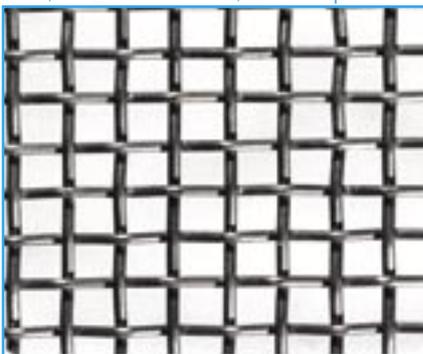
Malla Zaranda cuadrada SAE 1070  
luz 6,35mm con alambre de 3,00mm de espesor



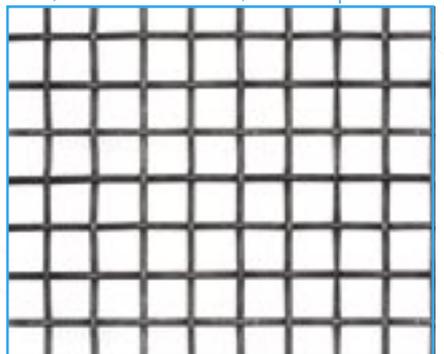
Malla Zaranda cuadrada SAE 1070  
luz 19,00mm con alambre de 6,00mm de espesor



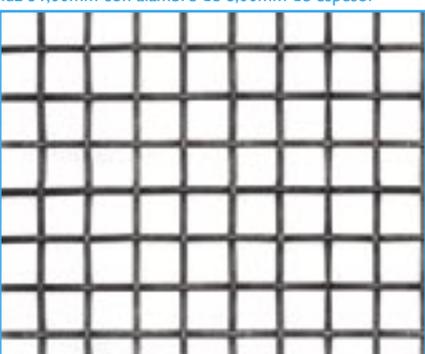
Malla Zaranda cuadrada SAE 1070  
luz 21,00mm con alambre de 6,00mm de espesor



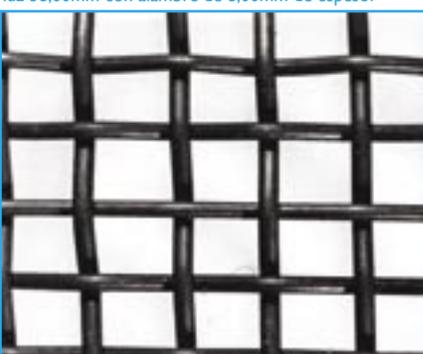
Malla Zaranda cuadrada SAE 1070  
luz 25,00mm con alambre de 6,00mm de espesor



Malla Zaranda cuadrada SAE 1070  
luz 31,00mm con alambre de 8,00mm de espesor



Malla Zaranda cuadrada SAE 1070  
luz 38,00mm con alambre de 8,00mm de espesor



Malla Zaranda cuadrada SAE 1070  
luz 44,00mm con alambre de 9,00mm de espesor



Por medidas especiales consultar a nuestro departamento de ventas

# AVCO

## SERVICIOS



### Perforado

Contamos con la tecnología mas avanzada en prensas anchas para el perforado de chapas, lo que nos permite ofrecer precisión y rapidez en nuestros procesos de producción.



### Perforaciones especiales

En caso de requerir perforaciones especiales, contamos con maquinaria CNC, punzonadoras, matricería propia y personal calificado para desarrollar todo tipo de perforado especial.



### Planchado

Le garantizamos la absoluta planicidad de todos nuestros productos. Cada chapa es planchada mediante distensionadoras durante el proceso productivo y con posterioridad al perforado.



### Corte

Podemos ofrecerle chapas cortadas a medida en diferentes dimensiones (Largos y Anchos), ya que procesamos bobinas (rollos) en todas las medidas y espesores. Los cortes son programados por sistemas mecanizados, lo cual nos da una tolerancia de  $\pm 0.01$  mm.



### Despunte y Plegado

Los despunte son necesarios para diversas piezas que requieren su posterior plegado. Contamos con el herramental y maquinaria de máxima precisión para realizar piezas a medida con los niveles de calidad que Usted necesita.



### Cilindrado

Cilindramos y/o curvamos chapas de diversas medidas y espesores como terminación de trabajos especiales



### Entregas

Ud. Tiene la posibilidad de recibir nuestros productos en vuestra obra o depósito en todo el radio de Capital Federal y Gran Buenos Aires. Y para los clientes del interior le entregamos sus pedidos en las empresas de transportes que desee



**MEVACO**  
Metal Viviente

[www.mevaco-arg.com.ar](http://www.mevaco-arg.com.ar)

**MEVACO ARGENTINA S.R.L.**

Eduardo Sivori 5170 - Munro - Buenos Aires - Argentina - C.P.B1605AVJ

Tel: 00 54 (11) 4762-1019 - Líneas rotativas

E-mail: [info@mevaco-arg.com.ar](mailto:info@mevaco-arg.com.ar)

[www.mevaco-arg.com.ar](http://www.mevaco-arg.com.ar)

**SUCURSAL CORDOBA**

Pedro Zanni 85 C.P. 5003 - Alto Alberdi Córdoba

Tel/Fax: 0351-480-1261 / Tel: 0351-488-7111

E - mail: [sucursalcba@mevaco-arg.com.ar](mailto:sucursalcba@mevaco-arg.com.ar)

**MEVACO** en el mundo

Argentina, Alemania, Hungría, Rusia, Francia, Suecia, Austria, Polonia, Rumania, Suiza, Rep. Checa